



eCATALOG  
SOLUTIONS

## DER ELEKTRONISCHE PRODUKTKATALOG

WEIT MEHR ALS NUR CAD MODELLE

eCATALOGsolutions/print  
Der Printkatalog wird digital



Ein starkes Team

eCATALOG  
SOLUTIONS

ECATALOGSOLUTIONS –  
DIE DURCHGÄNGIGE LÖSUNG  
MIT MEHRWERT

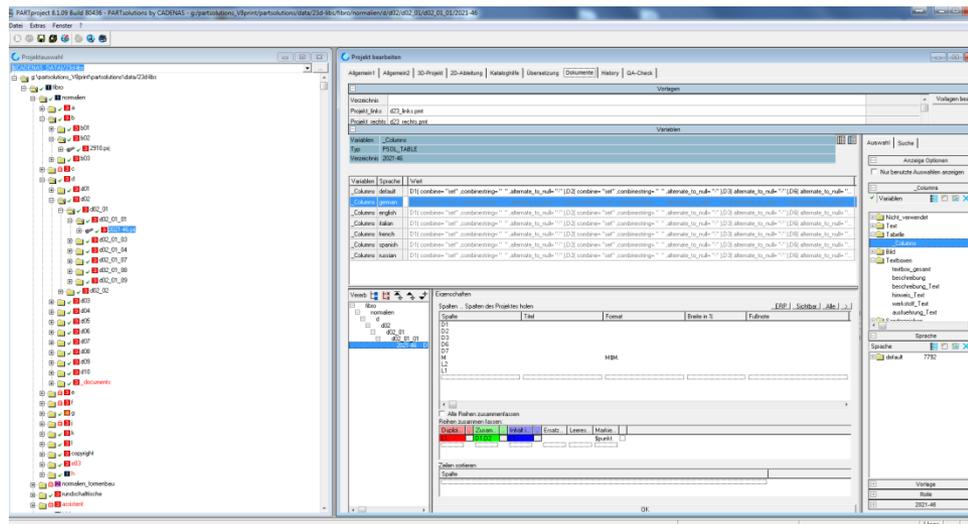


&



## Datenpflege in PARTproject

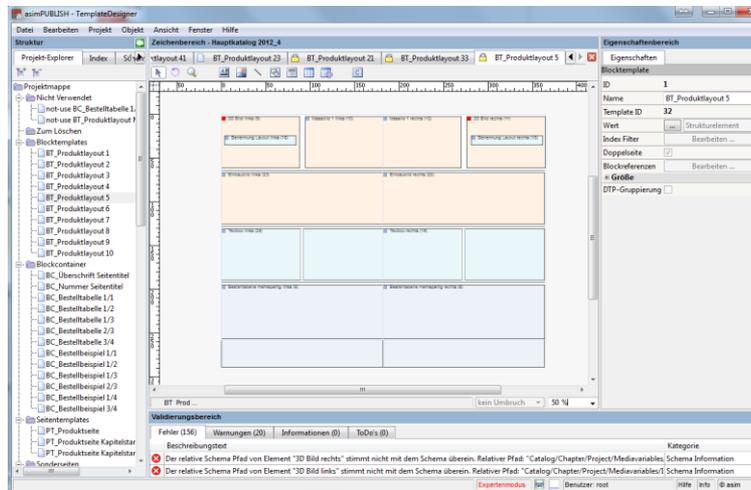
- Alle Texte werden in die Datenbank eingepflegt
- Maßbilder, Voransichten etc werden mit den Produkten verknüpft
- Tabellenwerte werden eingestellt
- Mehrsprachigkeit



# Erstellung des Printkatalogs

## Erstellung der notwendigen Templates.

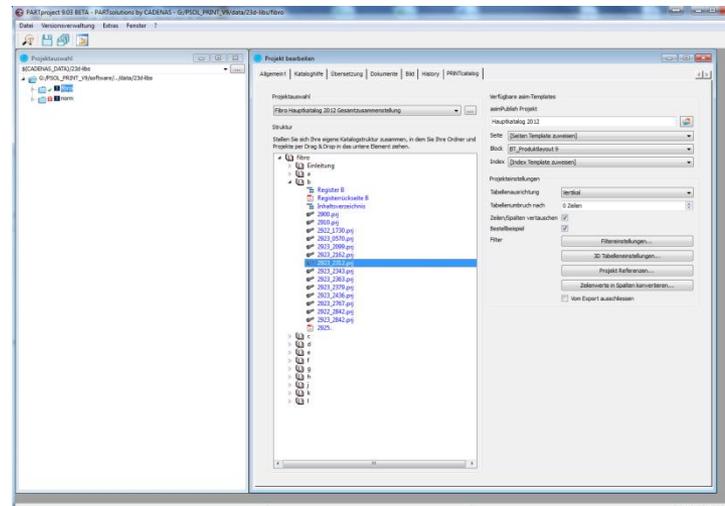
- Reduzierung der Inhaltsvorlagen auf max. ca. 30 Stück geplant
- Zusätzlich Templates für Index, Register, Inhaltsverzeichnis, um diese automatisch zu erzeugen
- Aufwand zur Erstellung im Bereich weniger Tage
- Im Vorfeld muss die Strategie überlegt werden, wie der Katalog sinnvoll aufgebaut wird



# Erstellung des Printkatalogs

## Erzeugung der Katalogstruktur

- Es können unterschiedlichste Katalogstrukturen bzw. Katalog erzeugt werden
- Zuordnung sowohl der dynamisch erzeugten Seiten wie auch der eingebundenen Seiten
- Es können Werte abgeändert werden
- Export kann in versch. Sprachen erfolgen
- Es können auch Teilbereiche exportiert werden



## Inhaltsverzeichnisse

- Es können unterschiedlichste Indizes erzeugt werden
- Es könne verschiedene Indizes in einem Dokument verwendet werden

### Inhalt alphabetisch

Aluminiumplatte ähnlich ISO 6753-1	B12
Aufschlagstück	F60
Auswerferbolzen	L73
Bolzenführung	L75
Datumstempel, komplett (Standardausführung), Beschriftung vertieft	L76
Deckleiste VDI 3357, Bronze mit Festschmierstoff	D40
Deckleiste, Bronze mit Festschmierstoff	D41
Distanzplatte gezahnt mit Abstimmplatte	D46
Einsetzen-Prismen-Gleitstück, Stahl	D43
Einspannzapfen, glatt	C17
Einweiser	D47
FIBROELAST®-Rundfeder 70 Shore A	F57
FIBROFLEX-Platte	G63
Führungsbuchse glatt Sinter ISO 9448-2	D39
Führungseinheit mit Bund MILLION GUIDE	D36
Führungslager mit Festschmierstoff	D38
Führungssäule - DIN 9825 / ISO 9182-2 mit Innengewinde beidseitig	D29
Führungssäule DIN 9825/ISO 9182-2	D28
Führungssäule mit Bund	D34
Führungssäule mit Bund, nach WDX-Norm	D33
Führungssäule mit Einführschräge und Einstich nach Daimler-Norm	D32
Führungssäule mit Flansch	L74
Führungssäule zum Anschrauben, - DIN 9825 / ISO 9182- 2	D30
Gasdruckfeder, Standard	F59
Gleitstück VDI 3357, Bronze mit Festschmierstoff	D42
Haltestück mit Schraube	D45
Präzisionsflach- und -vierkantstahl nach DIN 59350, mit Bearbeitungsaufmaß	B13
Ringbock mit Lagesicherung	C20
Ringschraube, hochfest	C19
Saulengestell DIN 9812 Form D/DG	A7
Scheibe	F58
Schneidstempel DIN 9861 Form DA	E51
Schnelwechsel-Schneidstempel abgesetzt, mit Form, leicht belastbar	E53
Schraube für T-Nut DIN 787	C23
Spanneisen, gabelförmig DIN 6315-B	C22
Stahlplatte ISO 6753-1	B11
Tragbolzen mit Fallringsicherung nach CNOMO-Norm	C21
Tragzapfen VDI 3366	C18
Wechsel-Führungssäule mit konischem Schaft DIN 9825/ ISO 9182-4 AFNOR®	D31
Wechsel-Führungssäule mit Mittendubelfestigung	D35
Zapfensenker für Schneidstempel mit Posaunenhalbs	E52
Zentrierbolzen	D44

### Inhalt numerisch

201.01.	A7
202.19.	D28
202.21.	D30
202.22.	D29
202.61.	D34
2020.62.	D35
2021.50.	D31
2022.12.	D32
2022.29.	D33
2024.94.	D36
2031.70.	D38
2051.32.	D39
2072.46	D45
211.11.	C17
2130.11.	C18
2131.10.	C19
2131.22.	C20
2132.11.	C21
2140.17.	C22
2140.30.	C23
2212	E53
222	E51
2280.01.	L76
2284.00.	E52
244.10.	F58
2443.10.	D47
2444.12/2444.13	D46
2445.10.	D44
2461.4.	F57
2480.004.	F60
2480.12.01500.	F59
251.	G63
2900.	B11
2910.	B12
2923.2343.	B13
2961.74.	D40
2961.78.	D41
2963.84.	D42
2965.83.	D43
2967.10.	L75
3111.31	L74
3300.10.	L73



# Erstellung des Printkatalogs

## Register

- **Es können kapitelweise Unterverzeichnisse erstellt werden**
- **Kombination mit Bildern möglich**

<b>A Säulenführungsgestelle</b> <small>Guss, Stahl und Aluminium Säulengestell-Kleinpressen, Werkzeugaufbauten, Schnellwechsellage</small>
<b>B Geschliffene Platten und Leisten</b> <small>Platten aus Stahl und Aluminium Präzisionsfach- und werkstoffstähle</small>
<b>C Transport- und Befestigungselemente</b> <small>Zapfen, Tragzapfen und -haken, Ringschrauben, Pralzen, Schrauben</small>
<b>D Führungselemente</b> <small>Säulen, Buchsen, Säulenblöcke, Kugelkappe, Gleitelemente</small>
<b>E Präzisionsteile</b> <small>Schneidstempel und -buchsen, Schnellwechsel-Schneidelemente Stifte, Profilstifte</small>
<b>F Federn</b> <small>Schrauben- Gasdruck- und Elastomer-Druckfedern, Feder- und Distanzeinheiten</small>
<b>G Elastomere</b> <small>FIBROFLEX und FIBROELAST-Platten und -Profile</small>
<b>H FIBROCHEMIE</b> <small>Gießharze, Metallkleber</small>
<b>J Peripherie</b> <small>um Presse und Werkzeugaufbau Foderbänder, Einbauhilfen</small>
<b>K Schieber</b> <small>Geber-Nehmer-System, Kellschieber, Rollenschieber</small>
<b>L Normalien für den Formenbau</b>

1

## Inhaltsverzeichnis

S-A1 Säulengestelle- Hinweise und Richtlinien	A13		201.21. Säulengestell DIN 9819 Form D/DG	A116
S-A2 Beschreibung Führungen	A17		201.23. Säulengestell	A117
	201.01. Säulengestell, DIN 9812 Form D/DG	A110	201.26. Säulengestell	A118
	201.03. Säulengestell DIN 9814 Form D/DG	A111	201.31. Säulengestell DIN 9822 Form C	A119
	201.05. Säulengestell DIN 9816 Form D	A112	201.33. Säulengestell	A120
	201.07. Säulengestell - DIN 9816 Form D	A113	201.36. Säulengestell	A121
	201.11. Säulengestell DIN 9812 Form C/CG	A114	201.39. Feinschneid-Säulengestell	A122
	201.13. Säulengestell DIN 9814 Form C/CG	A115	2010. Stahl-Säulengestell, Alu- Säulengestell	A124- 131

A4

Änderungen vorbehalten

## Erzeugung komplexer Tabellen

- Es können unterschiedlichste Tabellenarten erzeugt werden
- Es können Spalten und Zeilen zusammengefasst werden
- Ersetzungen durch spezielle Zeichen möglich

2923.2343. Präzisionsflach- und -vierkantstahl nach DIN 59350, mit Bearbeitungsaufmaß

b	10.3	10.4	12.4	15.3	15.4	20.3	20.4	25.3	25.4	30.3	30.4	32.3	32.4	40.3	40.4	50.3	50.4	60.3	60.4	63.3	80.3	80.4	100.3	100.4	125.3	150.3	200.3
s																											
4.2	o																										
5.2	o																										
6.2	o																										
8.2	o																										
10.4		o																									
12.4			o																								
15.4				o																							
16.4																											
20.4																											
25.4																											
30.4																											
32.4																											
40.4																											
50.4																											
60.4																											
80.4																											
100.4																											

2022.29. Führungssäule mit Bund, nach WDX-Norm

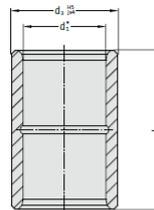
d <sub>h</sub>	25	32	40	50	63	80	100
d <sub>h</sub>	25	32	40	50	63	80	100
d <sub>s</sub>	32	40	50	60	80	90	110
d <sub>e</sub>	68	75	83	93	106	123	143
l <sub>1</sub>	40	42	56	70	80	100	125
l <sub>2</sub>	6	8	8	10	10	10	10
h							
125							
140							
160							
180							
200							
224							
250							
280							
315							
355							
400							
500							

Bestellnummer	b	h	(h <sub>1</sub> )	h <sub>2</sub>	l	e	e <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	t	Anzahl Schrauben
2963.84.065.044.0150	65	44	(47)	65	150	45	100	20	13.5	20	2
2963.84.065.044.0200	65	44	(47)	65	200	95	150	20	13.5	20	2
2963.84.065.044.0250	65	44	(47)	65	250	145	100	20	13.5	20	3
2963.84.065.044.0300	65	44	(47)	65	300	195	125	20	13.5	20	3
2963.84.125.047.0150	125	47	(52)	85	150	45	100	26	17.5	15	2
2963.84.125.047.0200	125	47	(52)	85	200	95	150	26	17.5	15	2
2963.84.125.047.0250	125	47	(52)	85	250	145	100	26	17.5	15	3
2963.84.125.047.0300	125	47	(52)	85	300	195	125	26	17.5	15	3
2963.84.125.052.0150	125	52	(57)	85	150	45	100	26	17.5	15	2
2963.84.125.052.0200	125	52	(57)	85	200	95	150	26	17.5	15	2
2963.84.125.052.0250	125	52	(57)	85	250	145	100	26	17.5	15	3
2963.84.125.052.0300	125	52	(57)	85	300	195	125	26	17.5	15	3

## Führungsbuchse glatt Sinter ISO 9448-2

FIBR

2051.32.



**Werkstoff:**  
Sinteresen hoher Reinheit, carbontriiert

**Ausführung:**  
Laufflächen und Aufnahme­durchmesser feingeschliffen.

**Passkleben:**  
Die Positionsgenauigkeit der Buchse wird durch Schiebepassbohrung H5 erreicht. Der Passkleber (Best.-Nr. 281.648) dient ausschließlich zur Haltesicherung.

**Vorteile des Passklebens:**  
- hohe Genauigkeit und Stabilität  
- problemlose Austauschbarkeit

Wir empfehlen, die Passbuchse nicht einzupressen, da sich dadurch die Geometrie der Buchse unzulässig verändert.

**Hinweis:**  
Beschreibung Gleit- und Kugelführung siehe am Anfang des Kapitels D.

Passende Führungssäulen siehe Auswahlmatrix am Anfang des Kapitels D.  
Einbau-Richtlinien / Maßtabellen am Ende des Kapitels D.

### Bestell-Beispiel:

Führungsbuchse glatt Sinter ISO 9448-2	=2051.32
Führungsdurchmesser d <sub>1</sub>	30 mm = 030
Länge l	30 mm = 030
Klassifizierung TOL	g6/h9 min.
Bestellnummer	=2051.32.030.030.0

### 2051.32. Führungsbuchse glatt Sinter ISO 9448-2

d <sub>1</sub>	8	11,12	15,16	19,20	24,25	30,32	38,40	48,50	60,63	80
d <sub>2</sub>	13,7	17	21,8	27	34	42	52	64	80	95,7
l										
15	•									
25		•	•	•	•					
30			•	•	•	•	•			
35				•	•	•	•	•		
45					•	•	•	•	•	
50						•	•	•	•	•
75							•	•	•	•
95								•	•	•
110									•	•
120										•

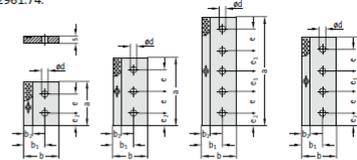
## FIBRO

Deckleiste VDI 3357, Bronze mit  
Festschmierstoff

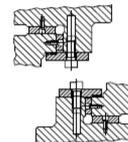


BT\_Produktlayout 40

2961.74.



Einbaubeispiel



**Werkstoff:**  
Bronze mit Festschmierstoff,  
wartungsarm.

**Hinweis:**  
Lieferung ohne Schrauben.

**Befestigung:**  
Zylinderschrauben DIN EN ISO 4762  
M10 X 30  
M12 X 40  
M16 X 50  
M16 X 60  
M20 X 70 verwenden.

2961.74. Deckleiste VDI 3357, Bronze mit Festschmierstoff

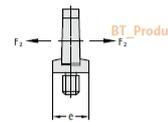
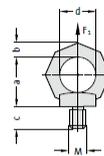
Bestellnummer	Form	h	s	a	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	Anzahl der Bohrungen
2961 24.035.10.160	A	35	10	160	10	20	11	70	-	45	2
2961 24.035.10.200	A	35	10	200	10	20	11	110	-	45	2
2961 24.035.10.250	B	35	10	250	10	20	11	80	-	45	2
2961 24.035.15.160	A	45	15	160	15	30	13,5	70	-	45	2
2961 24.035.15.200	A	45	15	200	15	30	13,5	110	-	45	2
2961 24.035.15.250	B	45	15	250	15	30	13,5	80	-	45	2
2961 24.035.15.160	A	55	15	160	20	35	17,5	70	-	45	2
2961 24.035.15.200	A	55	15	200	20	35	17,5	110	-	45	2
2961 24.035.15.250	B	55	15	250	20	35	17,5	80	-	45	2
2961 24.035.25.200	A	75	25	200	30	40	17,5	110	-	45	2
2961 24.035.25.250	B	75	25	250	30	40	17,5	80	-	45	2
2961 24.035.25.240	B	85	28	240	30	60	22	95	-	25	3
2961 24.035.28.300	D	85	28	300	30	60	22	85	80	25	4
2961 24.035.28.350	D	85	28	350	30	60	22	100	100	25	4
2961 24.035.28.400	D	85	28	400	30	60	22	115	120	25	4
2961 24.035.28.450	D	85	28	450	30	60	22	130	130	25	4
2961 24.035.30.160	A	85	30	160	30	60	22	70	-	45	2
2961 24.035.30.200	A	85	30	200	30	60	22	110	-	45	2
2961 24.035.30.250	B	85	30	250	30	60	22	80	-	45	2
2961 24.035.30.300	B	85	30	300	30	60	22	105	-	45	3
2961 24.035.30.350	B	85	30	350	30	60	22	130	-	45	3
2961 24.035.30.400	C	85	30	400	30	60	22	80	75	45	5
2961 24.000.25.160	A	100	25	160	30	60	17,5	70	-	45	2
2961 24.000.25.200	A	100	25	200	30	60	17,5	110	-	45	2
2961 24.000.25.250	B	100	25	250	30	60	17,5	80	-	45	2
2961 24.000.25.400	C	100	25	400	30	60	17,5	80	75	45	5
2961 24.000.30.160	A	100	30	160	30	60	22	70	-	45	2
2961 24.000.30.200	A	100	30	200	30	60	22	110	-	45	2
2961 24.000.30.250	B	100	30	250	30	60	22	80	-	45	2
2961 24.000.30.400	C	100	30	400	30	60	22	80	75	45	5
2961 24.125.25.160	A	125	25	160	30	75	17,5	70	-	45	2
2961 24.125.25.200	A	125	25	200	30	75	17,5	110	-	45	2
2961 24.125.25.250	B	125	25	250	30	75	17,5	80	-	45	2
2961 24.125.25.300	D	125	25	300	30	85	21	85	80	25	4
2961 24.125.25.350	D	125	25	350	30	80	26	100	100	25	4
2961 24.125.25.400	D	125	25	400	30	85	26	115	120	25	4
2961 24.125.25.400	C	125	25	400	30	75	17,5	80	75	45	5
2961 24.125.25.450	C	125	25	450	30	80	26	100	100	25	5
2961 24.125.25.500	C	125	25	500	30	85	26	115	120	25	5
2961 24.125.30.160	A	125	30	160	30	75	22	70	-	45	2
2961 24.125.30.200	A	125	30	200	30	75	22	110	-	45	2
2961 24.125.30.250	B	125	30	250	30	75	22	80	-	45	2
2961 24.125.30.300	B	125	30	300	30	75	22	105	-	45	3
2961 24.125.30.350	B	125	30	350	30	75	22	130	-	45	3
2961 24.125.30.400	C	125	30	400	30	75	22	80	75	45	5
2961 24.125.30.450	C	125	30	450	30	75	22	80	95	50	5
2961 24.125.30.500	C	125	30	500	30	75	22	80	120	50	5



FIBRO

## Ringschraube, hochfest

2131.10.



**Beschreibung:**  
Beim Einsatz auf festen Sitz der Ringschraube achter Drehbewegungen beim Transport müssen vermieden werden. Dreht sich nicht automatisch in Kraftrichtung ein. Nicht für den Bergbau zugelassen.  
Mindestschraublänge:  
1 x M in Stahl (min. S137)  
1,25 x M in Guss

**Hinweis:**  
Auf plane Einschraubfläche achten. Gewinde muss vollständig eingeschraubt sein.  
Werkstoff: 1.6541, hochfest vergütet, 100% elektromagnetisch rissgeprüft, entsprechend EN 1677-1, 4-fache Sicherheit.  
Form: 8-eck, bedeutet Güteklasse 8.  
Farbe: rot gefärbt, Kennfarbe Güteklasse 8.  
Kennzeichnung: Deutliche Tragfähigkeitsangabe für den

belastungsunstetigen Bereich  $F_2$  (bei DIN 580 nicht zulässig).  
Mindestschraublänge:  
1 x M in Stahl (min. S137)  
1,25 x M in Guss

## 2131.10. Ringschraube, hochfest

Bestellnummer	a	b	c	d	M	e
2131.10.006	35	11	12	25	M6	25
2131.10.008	35	11	12	25	M8	25
2131.10.010	35	11	15	25	M10	25
2131.10.014	48	13	18	30	M14	30
2131.10.016	48	15	21	35	M16	35
2131.10.016	48	15	24	35	M16	35
2131.10.020	55	17	30	40	M20	40
2131.10.024	70	21	36	50	M24	50
2131.10.030	85	26	45	60	M30	60
2131.10.036	130	43	54	90	M36	100
2131.10.042	130	43	63	90	M42	100
2131.10.048	130	43	67	90	M48	100

## Max. Transportgewicht „G“ in „t“ bei verschiedenen Anschlagarten

Anschlagart	Neigungswinkel	Transportgewicht in t (Tonnen)
2131.10.006	0°	0,4
2131.10.008	0°	0,8
2131.10.010	0°	1,2
2131.10.012	0°	1,6
2131.10.014	0°	2,4
2131.10.016	0°	3,2
2131.10.020	0°	4,8
2131.10.024	0°	6,4
2131.10.030	0°	9,6
2131.10.036	0°	14,4
2131.10.042	0°	19,2
2131.10.048	0°	24,0
2131.10.006	30°	0,3
2131.10.008	30°	0,6
2131.10.010	30°	0,9
2131.10.012	30°	1,2
2131.10.014	30°	1,8
2131.10.016	30°	2,4
2131.10.020	30°	3,6
2131.10.024	30°	4,8
2131.10.030	30°	7,2
2131.10.036	30°	10,8
2131.10.042	30°	14,4
2131.10.048	30°	18,0

Wir empfehlen für die Anschlagarten (siehe Transportgewicht) anlagen, die in Kraftrichtung einseitige Ringschrauben 2131.11. zu verwenden!

Änderungen vorbehalten

C19



FIBRO

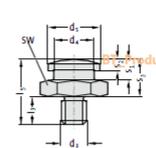
### Kupplungszapfen mit Gewinde Kupplungszapfen mit Flansch

### Aufnahmefutter für Kupplungszapfen Tragschraube VDI 3366

#### 212.11. Kupplungszapfen mit Gewinde

Bestellnummer	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	SW
212.11.015	M8x15	25	32	18	41	13	25	32
212.11.020	M10x15	32	48	23	64	19	35	41
212.11.024	M12x15	32	48	23	64	19	35	41
212.11.030	M16x15	32	48	23	64	19	35	41

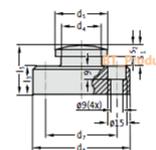
#### 212.11.



#### 212.15. Kupplungszapfen mit Flansch

Bestellnummer	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	SW
212.15.063	25	32	46	63	18	31	13	25	32
212.15.080	32	48	63	80	18	31	13	25	32
212.15.097	32	48	63	80	18	31	13	25	32
212.15.122	32	48	105	122	18	31	13	25	32

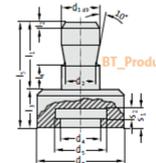
#### 212.15.



#### 212.16. Aufnahmefutter für Kupplungszapfen

Bestellnummer	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	SW
212.16.025	25	20	26	33	35	45	4	25	17,6
212.16.032	32	25	33	49	40	56	4	30	18,6
212.16.040	40	32	33	49	40	56	5	30	18,6

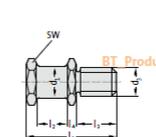
#### 212.16.



#### 213.12. Tragschraube VDI 3366

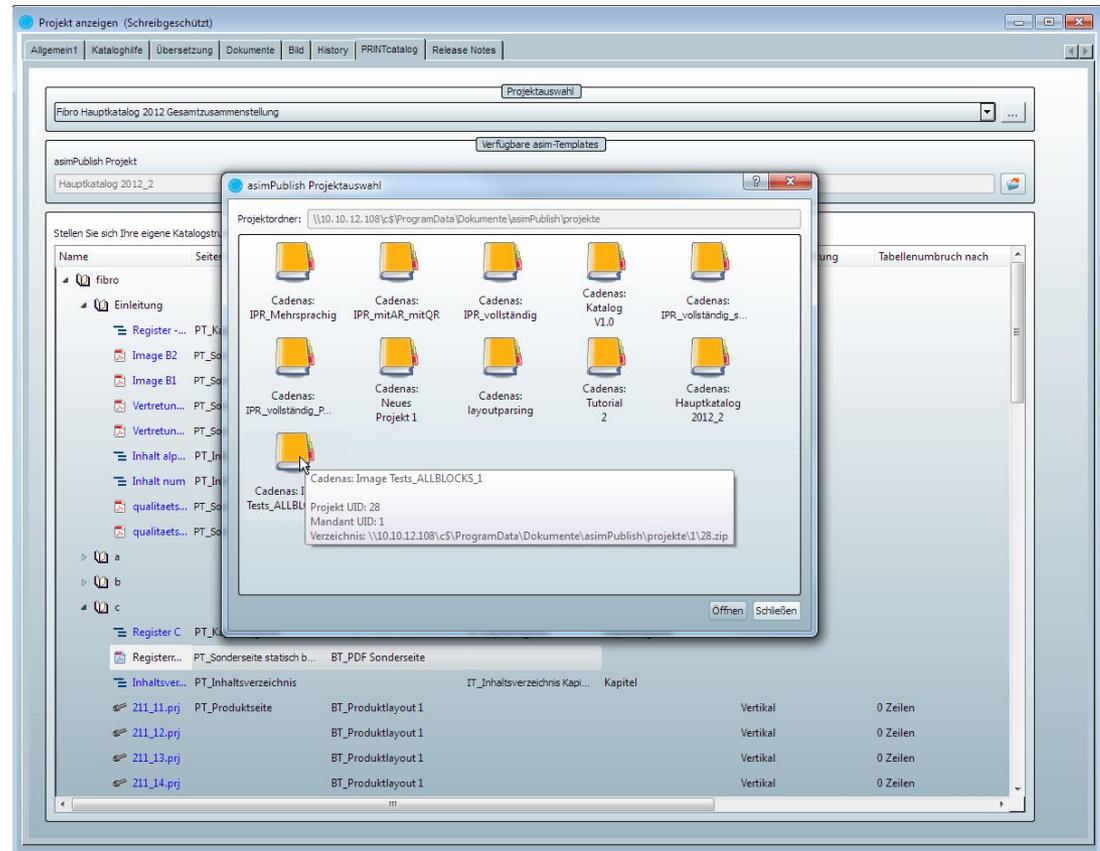
Bestellnummer	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	SW	Traglast in kN
213.12.015	16	M16	20	28	5	58	24
213.12.020	20	M20	22	34	6	68	30
213.12.024	25	M24	25	38	8	78	36
213.12.030	32	M30	32	45	10	95	41
213.12.036	40	M36	40	56	12	118	50

#### 213.12.



## News in PARTproject

- **Vorauswahl und Auslesen der Templates direkt in PARTproject**
- **Zuordnung der Templates**
- **Überschreiben von Metadaten**



## News in PARTproject

- **Tabellenvoransicht**
- **Tabelleneinschränkung**
- **Tabelleneinstellungen wie Laufrichtung, Art etc**

The screenshot displays the PARTproject software interface. A window titled 'Media Tabellen Vorschau' (Media Table Preview) is open, showing a table with 11 rows and 10 columns. The table contains numerical data and some text. The interface also shows a list of project files on the left and a table of settings on the right.

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	d <sub>1</sub>	Stufung d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	r	l <sub>1</sub>	71	90	112
2	0.1 - 1.9	0.05	2	3.6	7	0.2	*	*	*	
3	1.95 - 2.4	0.05	2.5	4	7	0.2	*	*	*	
4	2.5 - 3.1	0.1	3.2	5	7	0.3	*	*	*	
5	3.2 - 3.9	0.1	4	7	7	0.3	*	*	*	
6	4 - 4.9	0.1	5	8.5	7	0.5	*	*	*	
7	5 - 6.2	0.1	6.3	10	7	0.5	*	*	*	
8	6.3 - 7.9	0.1	8	12	16	0.7	*	*	*	
9	8 - 9.9	0.1	10	14.5	16	0.7	*	*	*	
10	10 - 12.4	0.1	12.5	18	16	1	*	*	*	
11	12.5 - 15.9	0.1	16	22	16	1	*	*	*	

# Neuigkeiten

Projekt anzeigen (Schreibgeschützt)

Projekttauswahl: Fibro Hauptkatalog 2012 Gesamtzusammenstellung

Verfügbare asim-Templates: Hauptkatalog 2012\_2

Formular: Schneidstempel DIN 9844, Form B

	DOC	* MAT	* D1	P	* L1	D2	L2	D3	R	GEW	
	Katalogblatt	Werkstoff	Schneiddu...	Stufung [...]	Länge [mm]	Schaftdur...	Schneidla...	[mm]	[mm]	Gewicht [kg]	
1	221.3.0010.071	221_pdf	HSS	0.10	0.050	71	2.000	7.000	3.600	0.200	0.002
2	221.3.0195.071	221_pdf	HSS	1.95	0.050	71	2.500	7.000	4.000	0.200	0.003
3	221.3.0250.071	221_pdf	HSS	2.50	0.100	71	3.200	7.000	5.000	0.300	0.005
4	221.3.0320.071	221_pdf	HSS	3.20	0.100	71	4.000	7.000	7.000	0.300	0.008
5	221.3.0400.071	221_pdf	HSS	4.00	0.100	71	5.000	7.000	8.500	0.500	0.012
6	221.3.0500.071	221_pdf	HSS	5.00	0.100	71	6.300	7.000	10.000	0.500	0.018
7	221.3.0630.071	221_pdf	HSS	6.30	0.100	71	8.000	16.000	12.000	0.700	0.028
8	221.3.0800.071	221_pdf	HSS	8.00	0.100	71	10.000	16.000	14.500	0.700	0.043
9	221.3.1000.071	221_pdf	HSS	10.00	0.100	71	12.500	16.000	18.000	1.000	0.067
10	221.3.1250.071	221_pdf	HSS	12.50	0.100	71	16.000	16.000	22.000	1.000	0.108

Zellenfilter: Geben Sie hier, Kommata separiert (,), die fixen Zellennummern an die Sie anzeigen möchten. Alle anderen Zeilen werden ausgeblendet.  
Beispiel: 10, 20, 40-70, 120

Übernehmen

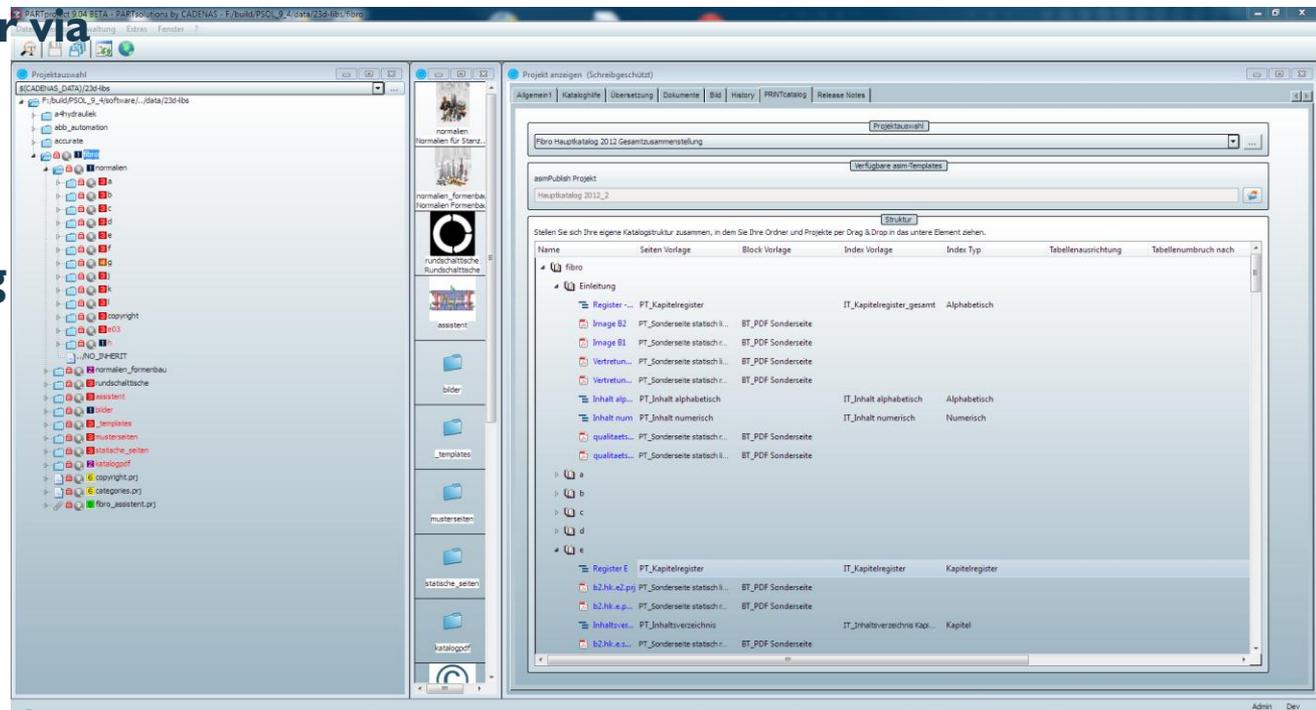
OK Abbrechen

Name

- 223...
- 224...
- 225...
- 274...
- 275...
- 232...
- 233...
- 234...
- 2283...
- 2293...
- 2284...
- 2284...
- b2.h...
- 220.prj PT\_Produktseite BT\_Produktlayout 35 Vertikal 0 Zeilen
- 221.prj BT\_Produktlayout 35 Vertikal 0 Zeilen
- 266.prj BT\_Produktlayout 35 Vertikal 0 Zeilen
- 267.prj BT\_Produktlayout 35 Vertikal 0 Zeilen
- 268.prj BT\_Produktlayout 35 Vertikal 0 Zeilen
- 269.prj BT\_Produktlayout 35 Vertikal 0 Zeilen
- b2.hk.e.h... PT\_Sonderseite statch li... BT\_PDF Sonderseite
- 270.prj PT\_Produktseite BT\_Produktlayout 35 Vertikal 0 Zeilen

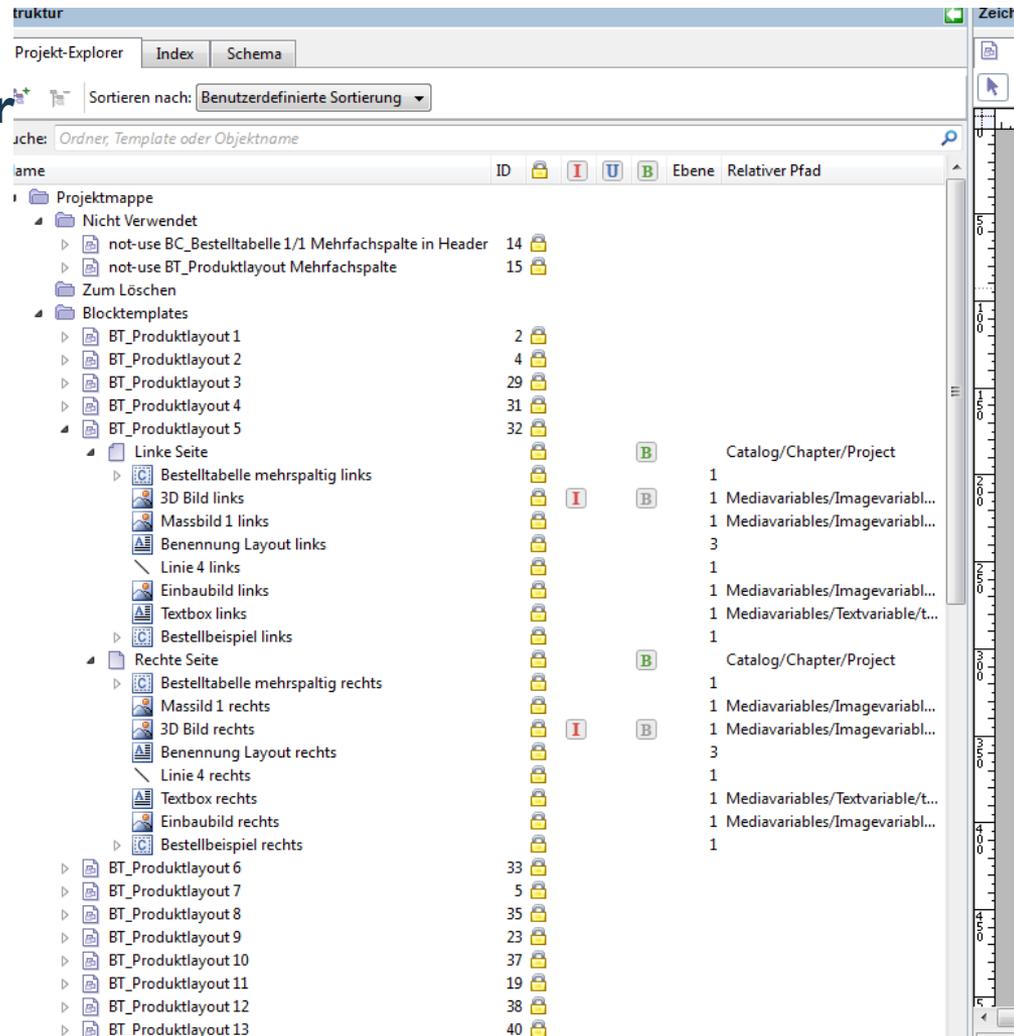
## News in PARTproject

- **Aufbau der Struktur via drag n drop**
- **Einfache Templatezuordnung**



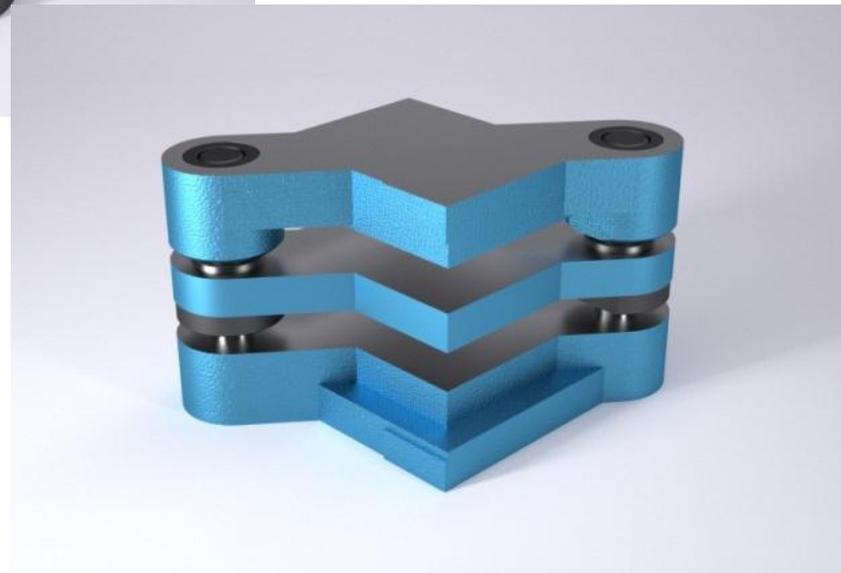
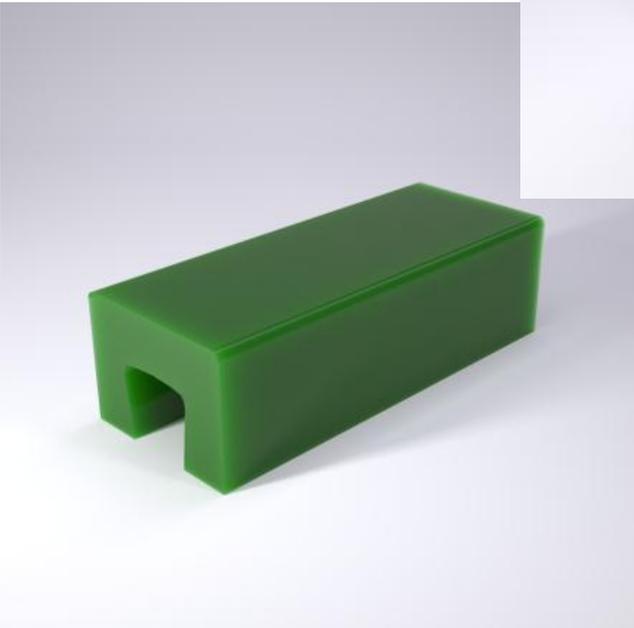
## News in Templatedesigner

- **Übersichtlicher Projektexplorer**
- **Umfangreiche Übersicht über die verwendeten Elemente**
- **Einfache Anpassung der Templates**
- **Einfache Suche**





# Fotorealistische Bilder





**Neuigkeiten**

**eCATALOG**  
SOLUTIONS

**ECATALOGSOLUTIONS –  
DIE DURCHGÄNGIGE LÖSUNG  
MIT MEHRWERT**

# Der Printkatalog wird digital



# Der Printkatalog wird digital

## Interaktives PDF

- Für Print, CD und Internet
- Zusätzliche Funktionalitäten
- Einbetten eines QR Code
- Einbetten von Deeplinks

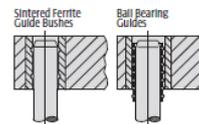
### FIBRO

Die Sets DIN 9812 Type D/DG

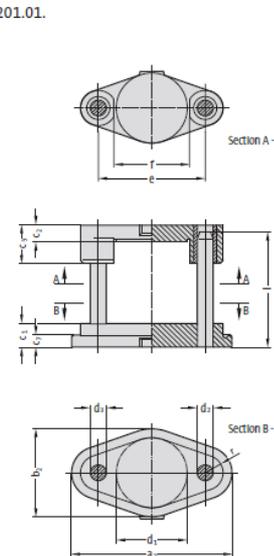
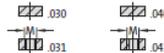


201.01.

Guide Elements



Order No (part ID)  
Available without or  
with shank thread  
in top bolster



201.01. Die Sets DIN 9812 Type D/DG

Order No part 1*	d <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	c <sub>2</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	C <sub>4</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	e	f	l	R	M
201.01.063	63	182	100	40	25	60	20	16	15	106	73	140	20	16x1.5
201.01.080	80	236	120	50	30	80	30	20	19	140	90	160	28	20x1.5
201.01.100	100	275	140	50	30	80	30	25	24	165	110	160	35	20x1.5
201.01.125	125	300	165	50	30	80	30	25	24	190	139	160	35	20x1.5
201.01.160	160	360	200	56	40	90	30	32	30	240	174	180	40	24x1.5
201.01.180	180	380	220	56	40	90	30	32	30	260	194	180	40	24x1.5
201.01.200	200	400	240	56	40	90	30	32	30	280	218	180	40	24x1.5
201.01.250	250	496	300	56	50	100	30	40	38	350	268	200	48	30x2
201.01.315	315	563	365	63	50	100	30	40	38	417	333	224	48	30x2

\*stussnote\_Text.

Ordering Code

Die Sets DIN 9812 Type D/DG	=201.01
Work area D1	160 mm = 160
Guide Elements FA	sintered ferrite = 03
Shank thread ZG	without = 0
Order No.	=201.01.160.030

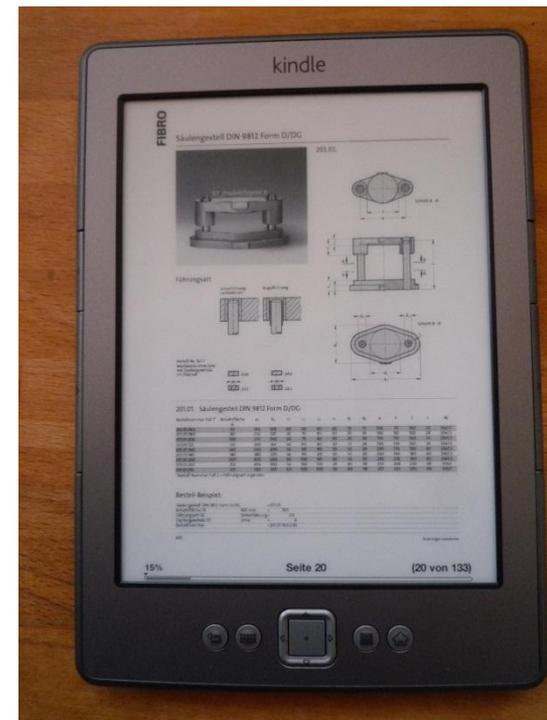
A4

subject to alterations

# Der Printkatalog wird digital

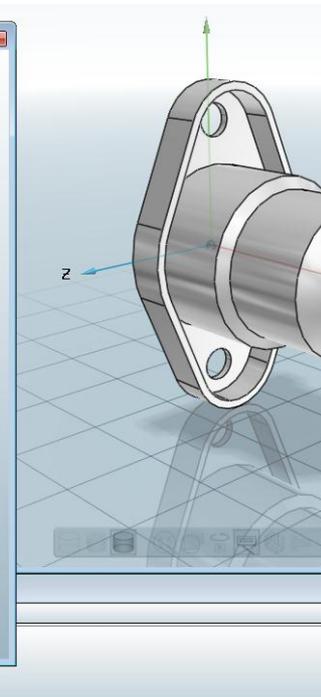
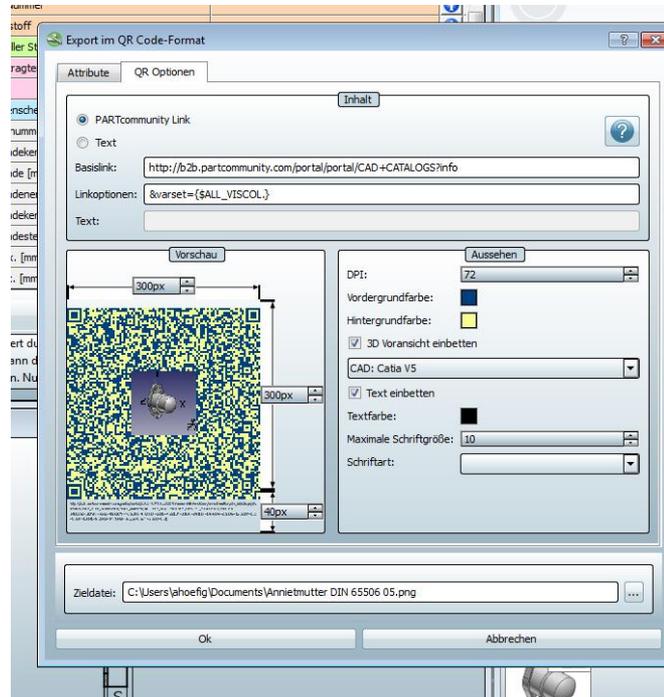
## Nutzung der Daten:

- Katalog kann gedruckt werden oder als PDF verwendet werden
- Katalog kann z.B. für iPad, kindle o.ä. verwendet werden
- Einfach nutzbar auch für den Vertrieb



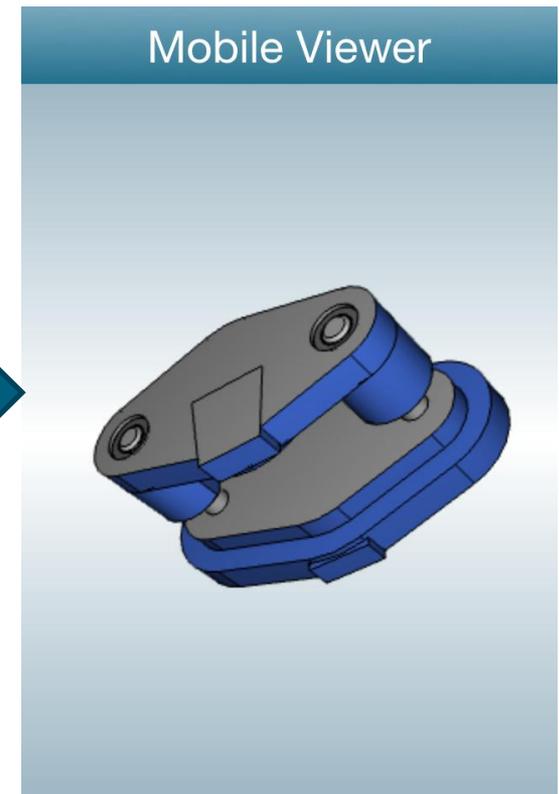
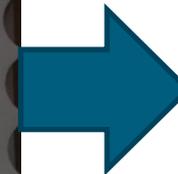
# QR Code Generator

- QR Code speichert Link auf 3D Teil
- QR Code kann direkt aus PARTproject erzeugt werden
- Farben kann an CD angepasst werden
- Es können Bilder eingebunden werden
- QR Codes werden in Media DB mit abgespeichert



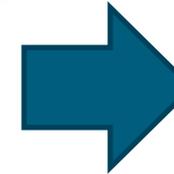
# Der Printkatalog wird digital

- Code kann in Printkatalog eingefügt werden
- Wird mit QR Code scanner erkannt
- Funktioniert unter iOS, Android und weitere
- Öffnet direkt das 3D Teil



# Der Printkatalog wird digital

- Visitenkarte wird zusätzlich abgescannt
- eMail Adresse wird erkannt
- eMail mit CAD file wird direkt an Mailadresse geschickt



**FIBRO**  
Die Sets DIN 9812 Type D/DG

201.01.

Guide Elements

Order No. part B:  
Available without by  
also with thread  
in our factory

Order No. part B	Order No. part C	Order No. part D	Order No. part E	Order No. part F	Order No. part G	Order No. part H	Order No. part I	Order No. part J	Order No. part K	Order No. part L	Order No. part M	Order No. part N	Order No. part O	Order No. part P	Order No. part Q	Order No. part R	Order No. part S	Order No. part T	Order No. part U	Order No. part V	Order No. part W	Order No. part X	Order No. part Y	Order No. part Z
201.01.01	201.01.02	201.01.03	201.01.04	201.01.05	201.01.06	201.01.07	201.01.08	201.01.09	201.01.10	201.01.11	201.01.12	201.01.13	201.01.14	201.01.15	201.01.16	201.01.17	201.01.18	201.01.19	201.01.20	201.01.21	201.01.22	201.01.23	201.01.24	201.01.25

Ordering Code

Die Sets DIN 9812 Type D/DG: 201.01.  
 Order No. part B: 201.01.01  
 Order No. part C: 201.01.02  
 Order No. part D: 201.01.03  
 Order No. part E: 201.01.04  
 Order No. part F: 201.01.05  
 Order No. part G: 201.01.06  
 Order No. part H: 201.01.07  
 Order No. part I: 201.01.08  
 Order No. part J: 201.01.09  
 Order No. part K: 201.01.10  
 Order No. part L: 201.01.11  
 Order No. part M: 201.01.12  
 Order No. part N: 201.01.13  
 Order No. part O: 201.01.14  
 Order No. part P: 201.01.15  
 Order No. part Q: 201.01.16  
 Order No. part R: 201.01.17  
 Order No. part S: 201.01.18  
 Order No. part T: 201.01.19  
 Order No. part U: 201.01.20  
 Order No. part V: 201.01.21  
 Order No. part W: 201.01.22  
 Order No. part X: 201.01.23  
 Order No. part Y: 201.01.24  
 Order No. part Z: 201.01.25



# Der Printkatalog wird digital

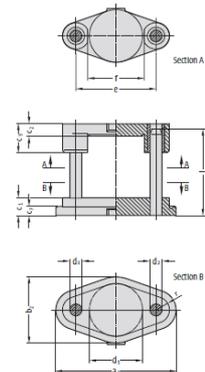
- Deeplink wird mit beliebigem Element im PDF verknüpft
- Teil wird bei Klick direkt in PARTcommunity geöffnet

FIBRO

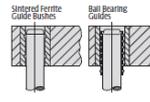
Die Sets DIN 9812 Type D/DG



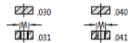
201.01.



Guide Elements



Order No (part No) Available without or with shank thread in top bolster



201.01. Die Sets DIN 9812 Type D/DG

Order No part T	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub>	d <sub>8</sub>	e	f	l	R	M	
201 01 083	63	82	100	40	33	60	20	16	11	106	23	140	30	1611 S
201 01 080	80	115	110	50	40	80	30	20	19	140	30	160	35	2011 S
201 01 100	100	140	140	50	50	100	30	24	24	185	30	160	40	2011 S
201 01 125	125	200	185	50	50	130	30	25	24	190	30	160	45	2011 S
201 01 160	160	260	250	50	60	160	30	27	32	195	30	160	50	2011 S
201 01 180	180	310	270	50	60	180	30	32	30	200	30	160	55	2011 S
201 01 200	200	400	340	50	60	200	30	36	30	200	30	160	60	2011 S
201 01 220	220	490	390	50	60	220	30	40	38	200	30	160	65	2011 S
201 01 240	240	560	390	60	60	240	30	40	38	200	30	160	70	2011 S

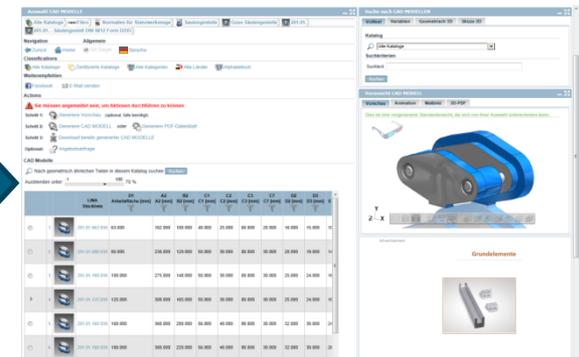
\*Stussnote\_text

Ordering Code

Die Sets DIN 9812 Type D/DG	=201.01.
Work Area D1	= 160 mm
Guide Elements M	sintered ferrite = 03
Shank Thread Tc	without = 0
Order No.	=201 01 160 030

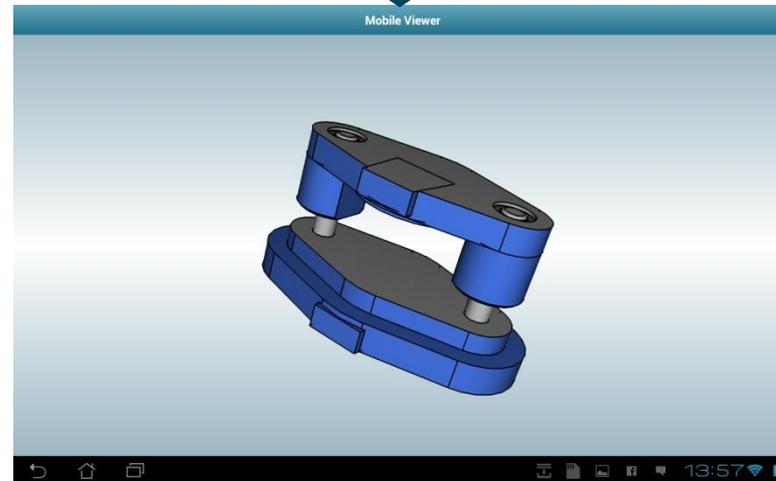
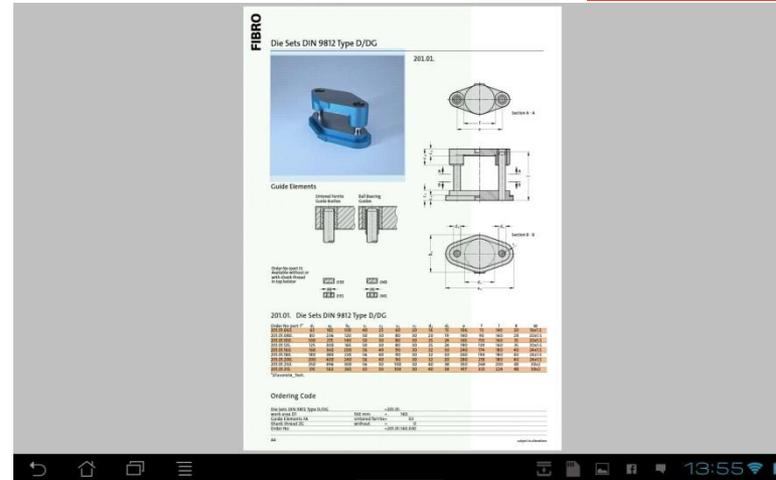
A4

subject to alterations



# Der Printkatalog wird digital

- **Deeplink** funktionieren auch auf Mobilgeräten
- **Anwender kommt wieder direkt zum 3D Teil**

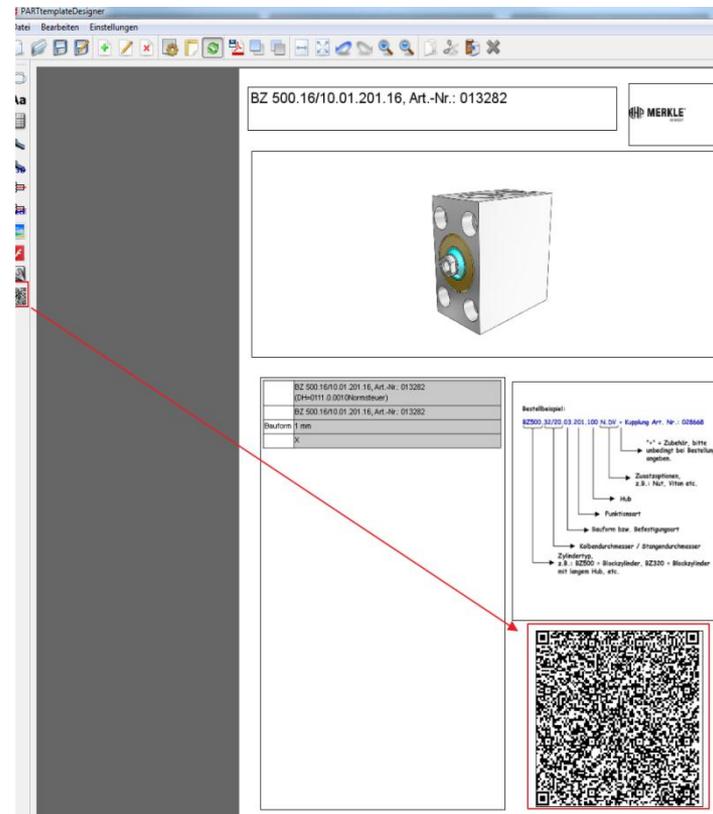


# Der Printkatalog wird digital

eCATALOG  
SOLUTIONS

ECATALOGSOLUTIONS –  
DIE DURCHGÄNGIGE LÖSUNG  
MIT MEHRWERT

- Für reine Datenblätter im 3D Katalog gibt es den PDF Template Designer.
- Ebenfalls grafisch orientiert
- Beinhaltet großteils die selben Funktionen
- PDF Datenblätter werden im Web zur Laufzeit generiert





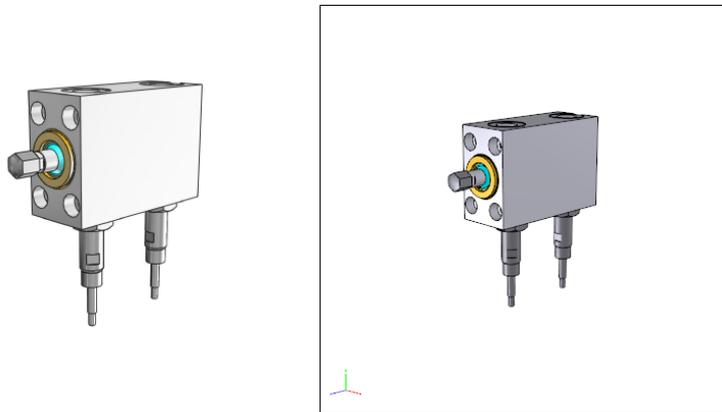
# Beispiel

## Blockzylinder

BZ / BZN / MBZ / BZR / BZH / BRB



BZN 500.16/10.01.201.16.Z.N3+ Druckstück Rund Art. Nr.: 028678



AHP Merkle GmbH • Nikolausstr. 38 • 78198 Göttingen • Fon: +49 7052 470540 • Fax: +49 7052 4705-58 • info@ahpmerkle.de • www.ahp.de

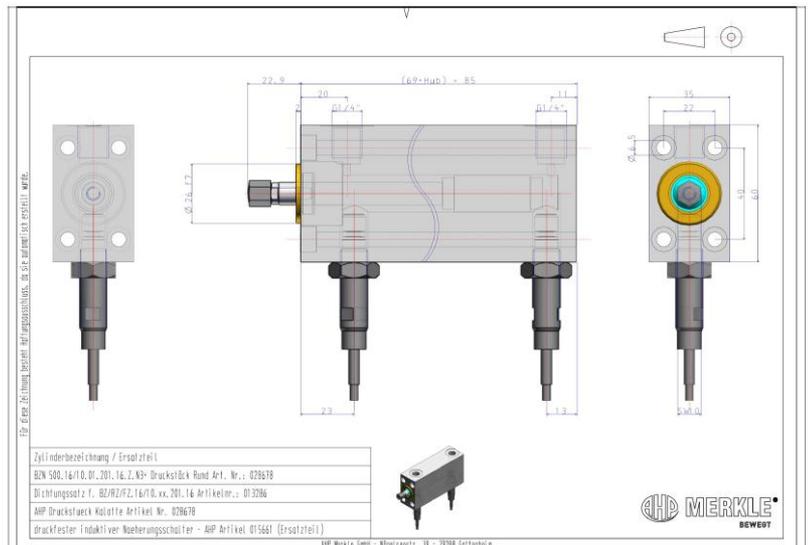
## Blockzylinder

BZ / BZN / MBZ / BZR / BZH / BRB



Parameter	
Kolbendurchmesser	16 mm
Stangendurchmesser	10 mm
Bauform	Bauform 01 - Senkung DIN912 vorne - Zolgewindeanschluss mm
Standard / Sonder	Normhub
Hub	16 mm
Dargestellter Hub	6,9 mm
Funktionsart	Standard doppelwirkend (2/1)
Dichtungsauswahl	Standarddichtung
Kolbenstangenauswahl	ohne durchgehender Stange mm
Schalter	mit druckfesten induktiven Näherungsschaltern (BZN)
weitere Schalteroptionen	mit eingegossenem Kabel (N3)
keil / Zentrierbund	mit Zentrierbund (Z)
Nutabstand	0 mm
Zubehör	Mit Druckstück B
Olvlumen ausfahren	3,2 cm³
Olvlumen einfahren	2 cm³

Bill of material	
Description	Amount
BZN 500.16/10.01.201.16.Z.N3+ Druckstück Rund Art. Nr.: 028678	1
Dichtungssatz f. BZ/RZ/FZ/16/10.xx.201.16 Artikelnr.: 013286	1
AHP Druckstück Kalotte Artikel Nr.: 028678	1
druckfester induktiver Näherungsschalter - AHP Artikel 015661 (Ersatzteil)	1



- **Der Printkatalog ist aus einer Datenbasis erstellbar**
- **Durchgängige Datennutzung**
- **Der Katalog ist nicht nur als Papier verfügbar, sondern über alle aktuellen Medienkanäle**
- **Der Katalog ist angereichert um weitere Funktionen**
- **Kommunikation zwischen 3D und technische Informationen in beide Richtungen**
- **Einfach nutzbar für den Kunden, aber auch für den Vertrieb**





**FRAGEN?**

**FEEDBACK?**

**Vielen Dank** für Ihre Aufmerksamkeit

---

**Dipl.-Ing. (FH) Andreas Höfig**