



INDUSTRY-FORUM

10. & 11. Februar 2009 | Augsburg

Purchineering – Neue Wege der Prozessoptimierung für Norm- und Zukaufteile in der Praxis

An illustration of two hands shaking, symbolizing agreement or partnership.

PURCHINEERING

Einkauf- & Engineeringprozess zusammenführen

CADENAS Professional Service GmbH, Essen

www.purchineering.de

- **Strategie – Konzept – Umsetzung**
- **Purchineering in der praktischen Anwendung**
- **Vorteile für Lieferanten und Endkunden**



GEMEINSAME ERFOLGE
2008

Ausgabe Januar 2009

DAS NEUE CADENAS MEETING CENTER

PARTNER WORKSHOP
PARTSOLUTIONS WORKSHOP
CATALOGSOLUTIONS WORKSHOP
UND VIELES MEHR

UNSERE TOP STORES IM JAHR 2008

AIRBUS
Geometrische Ähnlichkeitsuche von CADENAS wird bei Airbus eingesetzt
→ Seite 4

FESTO
Festo AG & Co. KG und CADENAS GmbH unterzeichnen Rahmenvertrag
→ Seite 6

LSW
Teilmanagementlösungen von CADENAS bei LSW
→ Seite 7



Jürgen Heimbach, CADENAS GmbH

Das war das CADENAS Jahr 2008...

Liebe CADENAS-Kunden und -Partner,

ein äußerst erfolgreiches Jahr 2008 liegt hinter uns. Wir möchten uns bei Ihnen bedanken für das Vertrauen, das Sie uns entgegen gebracht haben und die tollen, erfolgreichen Projekte, welche wir mit Ihnen realisieren durften.

Zusammen mit Ihnen konnten wir die Initiative PURCHINEERING als Marktstandard ein Stückchen weiter nach vorne bringen. Sicherlich kommt die berechtigte Frage auf: Was bedeutet PURCHINEERING und was ist die Motivation zu PURCHINEERING?

Seit Jahren ist die Rede von »Supply Chain Management« (»Lieferantenketten-Optimierung«). Jeder spricht zwar davon, doch keiner praktiziert es! CADENAS hat es sich zur Aufgabe gemacht und die Erwartungen weit oben angesetzt, genau diesen Lieferanten-Abnehmer Prozess in die Realität umzusetzen. Um darin auch wirklich erfolgreich zu sein, sind diverse Zielgruppen nicht wegzudenken! Auf der Lieferantenseite sind dies die Abteilungen Vertrieb, Marketing und Technik. Auf der anderen Seite stehen die Abnehmer mit den Abteilungen Engineering, Einkauf, Controlling und Management. Wie im Business üblich muss man sich hier die Frage stellen: Wie profitieren die verschiedenen Zielgruppen von diesem Prozess?

Wenn man heute die Kommunikation und das Vorgehen zwischen Lieferant und Abnehmer ansieht, dann wird zwar oft eine sinnvolle durchdachte technische Auswahl getroffen, diese aber oft nicht in die Tat umgesetzt. So wird der Einkauf heute in nahezu allen Unternehmen weltweit nur am monetären Erfolg und am Rabatt-Ergebnis gemessen. Das eigentlich wichtige, was aber nur sehr wenig bedacht wird, ist die Verbesserung der internen Prozesse, zu denen die Datengrundlage, welche der Lieferant bereitstellt gehört. Sind die Daten für das Engineering in der täglichen Arbeit wirklich brauchbar? Wie ist die Interaktion der Daten im Mechatronik Bereich? Sind die Informationen für E-Techniker und Maschinenbauer enthalten? Kann das Marketing am Ende das Ganze in ein fotorealistisches Bild umwandeln? Und was ist wenn am Ende des Tages der Lieferant das Teil ändert oder aus dem Sortiment nimmt? Wie bekommen all diese Parteien diese Änderungen mit? Diese immensen Kosten werden oft nicht erfasst bzw. quantifiziert. PURCHINEERING bedeutet, dass Einkauf (PURCHASE) und Engineering in Zukunft stärker miteinander agieren.

Gerade in einem Jahr 2009 in dem man von einer Rezession und immensen Kosteneinsparungen spricht muss der Markt umdenken und den Lieferanten-Abnehmer-Prozess neu strukturieren. Seien auch Sie am Puls der Zeit und lassen uns gemeinsam die Initiative PURCHINEERING in die Tat umsetzen, um speziell unseren Wirtschaftsraum »Europa« noch schlagkräftiger und konkurrenzfähiger zu machen.

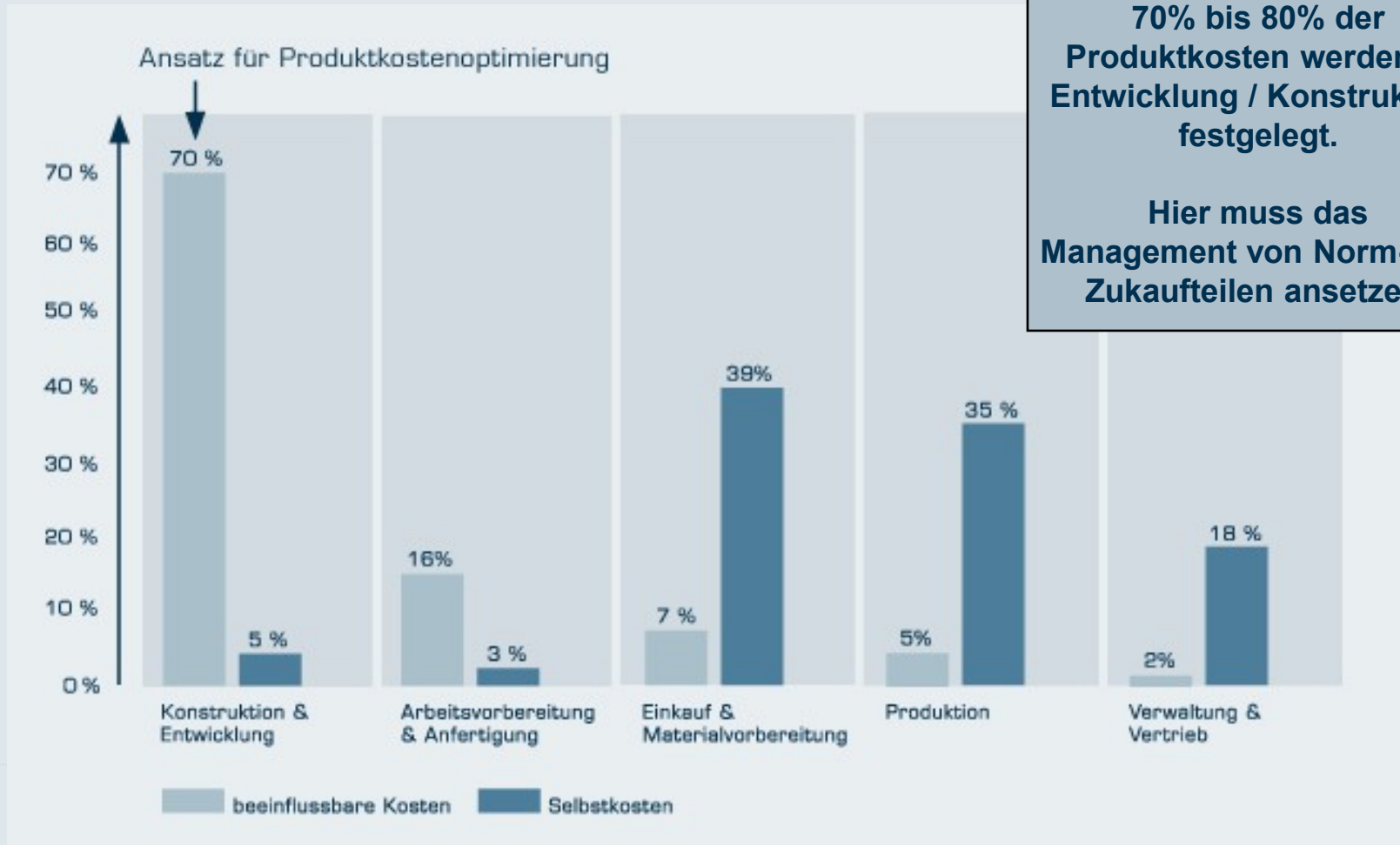
Ich wünsche Ihnen und Ihrer Familie einen erfolgreichen Start ins Jahr 2009 und alles Gute.



Ihr Jürgen Heimbach

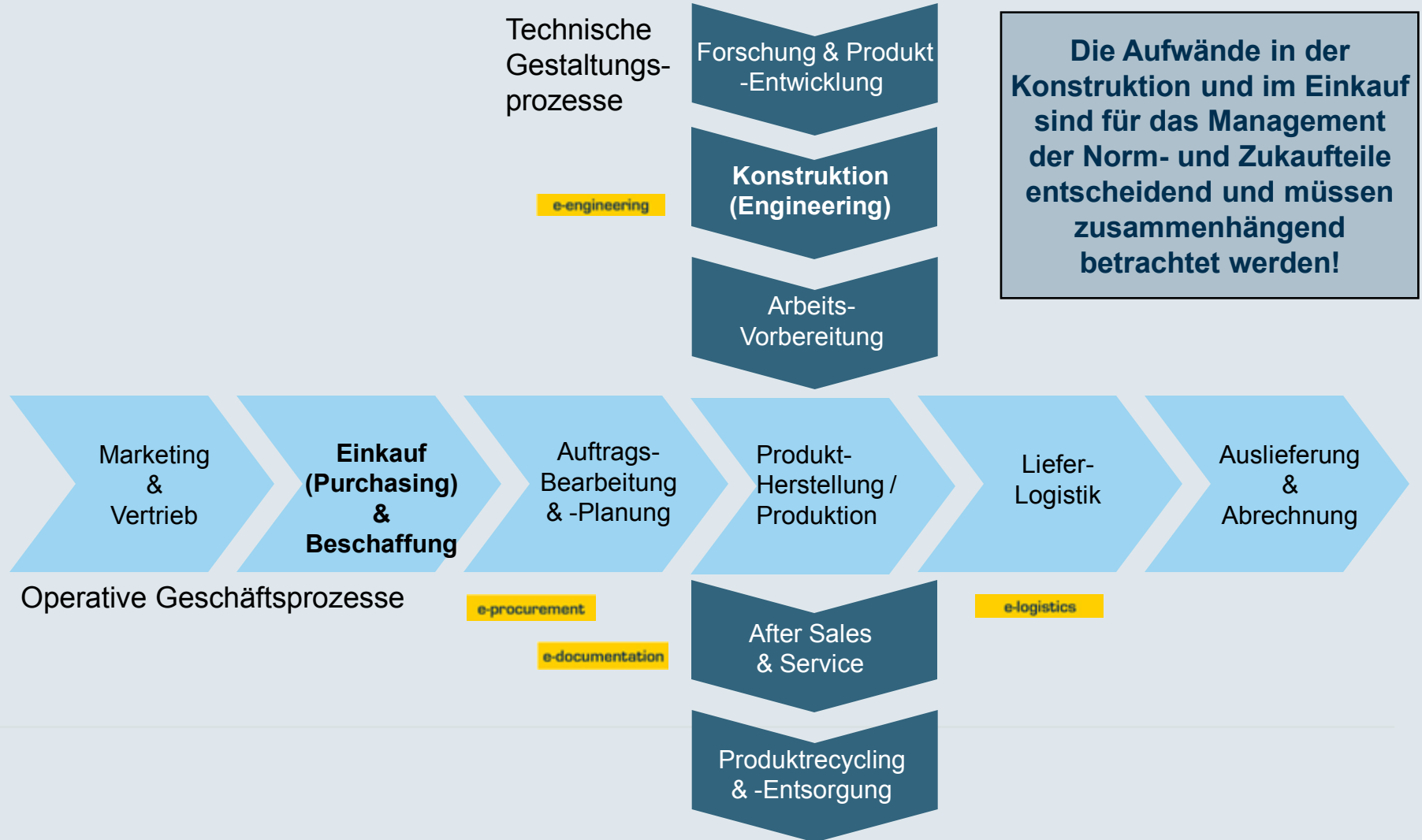


Strategie – Konzept - Umsetzung



70% bis 80% der Produktkosten werden in Entwicklung / Konstruktion festgelegt.

Hier muss das Management von Norm- und Zukaufteilen ansetzen!



Anforderungen von Kunden aus der Konstruktion (Engineering):

- Aktuelle Lieferantendaten (Datenblatt, Stücklistenattribute, native CAD/CAX-Daten)
- Abgleich gemeinsam in Engineering (CAD/PLM) und Einkauf (ERP) genutzter Daten (über Schnittstellen)
- Steigerung der Wiederverwendung (Standardisierung) von Eigen- und Katalogteilen
- Kürzere Suchzeiten für alle Anwender im Unternehmen...

... mit dem Ziel:

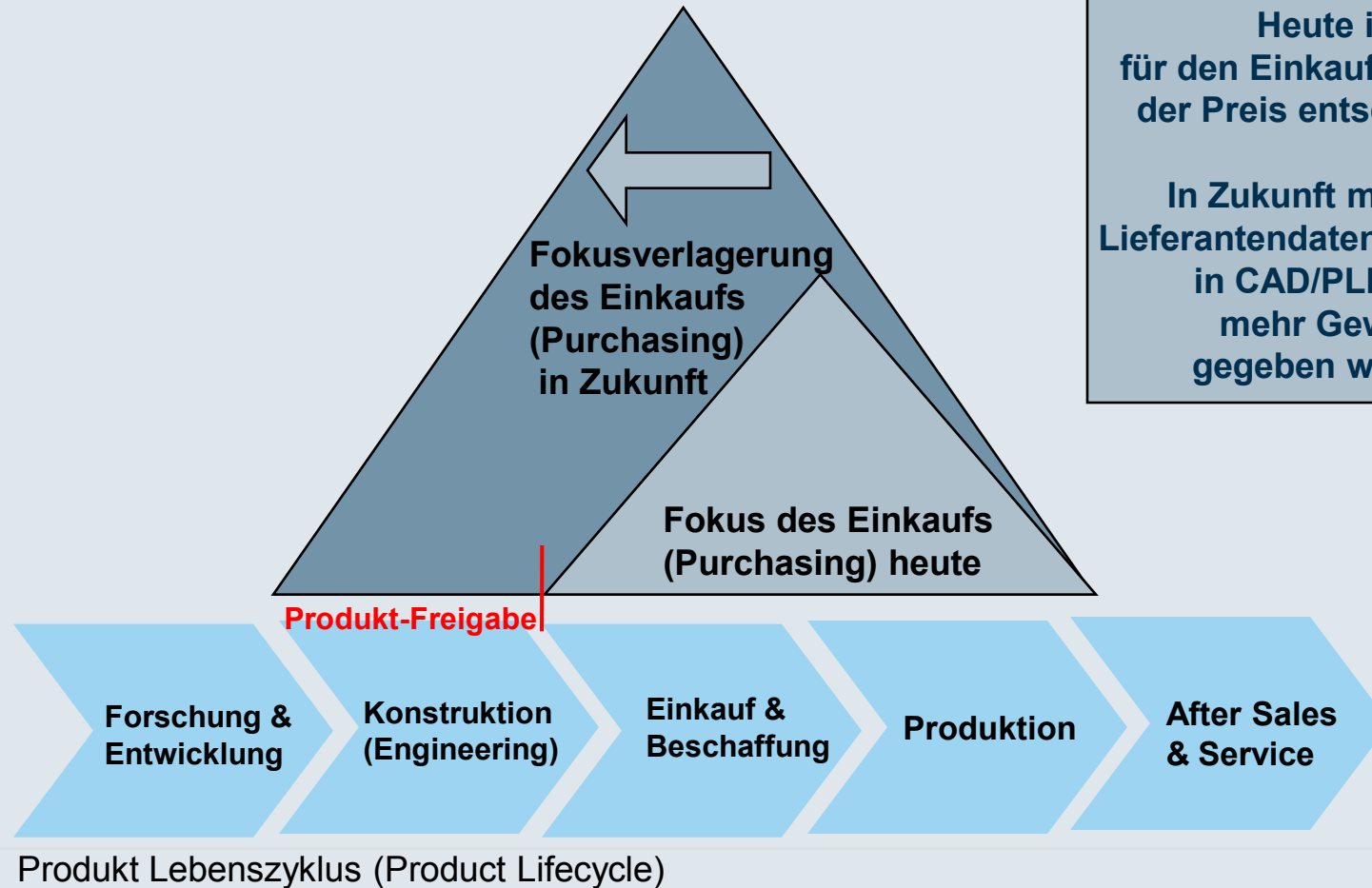
- Beschleunigte Entwicklung und Freigabezyklen (Weitere Optimierung des Engineeringprozesses)

Anforderungen von Kunden aus dem Einkauf (Purchasing):

- Steigerung der Datenqualität im ERP (in der Regel SAP)
- Erhöhung der Produktivität im Einkauf
- Strategische Zusammenarbeit mit A-Lieferanten/-Händlern
- Kostenreduktion durch globales Beschaffungsmanagement

... mit dem Ziel:

- Optimierte Beschaffung und Logistik (Weitere Optimierung des Einkaufsprozesses)



Heute ist für den Einkauf oft primär der Preis entscheidend!

In Zukunft muss der Lieferantendaten-Integration in CAD/PLM/ERP mehr Gewicht gegeben werden.

Lieferantenbewertung (für Norm-/Zukaufteile) im Einkauf heute:

Preis (40%)

- **Preis**
- Terms & Conditions
- Kooperation
- Kostenmanagement
- Regionale Präsenz

Lieferzeit (30%)

- **Lieferzeit**
- Liefermenge
- Lieferscheine
- Flexibilität
- Verpackung

Qualität (30%)

- **Qualität**
- Prüfdokumente
- Fehlerbehebung
- Zertifizierungen
- Auswärtsabnahmen

Lieferantendaten- Integration (0% ?)

Lieferantenbewertung (für Norm-/Zukaufteile) im Einkauf in Zukunft:

Preis (20%)

- **Preis**
- Terms & Conditions
- Kooperation
- Kostenmanagement
- Regionale Präsenz

Lieferzeit (20%)

- **Lieferzeit**
- Liefermenge
- Lieferscheine
- Flexibilität
- Verpackung

Qualität (20%)

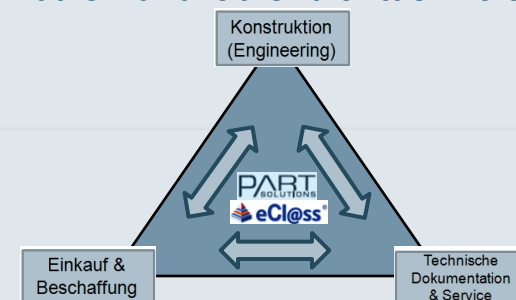
- **Qualität**
- Prüfdokumente
- Fehlerbehebung
- Zertifizierungen
- Auswärtsabnahmen

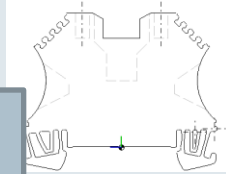
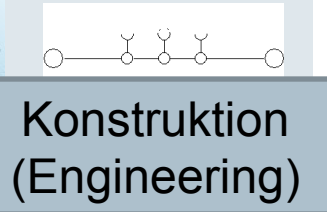
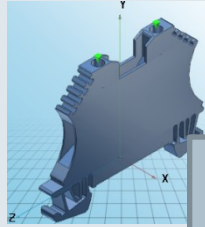
Lieferantendaten- Integration (40%)

- **Lieferantendaten-Integration in CAD/PLM/ERP**
- Zusammenarbeit / Kooperation
- Innovation
- Technologie
- Zuverlässigkeit

Purchineering kann als der nächste Schritt in der Optimierung der Supply Chain und der Standardisierung von Norm- und Zukaufteilen verstanden werden:

- Der Begriff **Purchineering** ist aus der Verbindung der englischen Begriffe Purchasing und Engineering entstanden.
- Purchineering bedeutet, dass die **Beschaffung (Purchasing)** von Norm- und Zukaufteilen zukünftig noch intensiver in enger Abstimmung mit den Anforderungen in **Konstruktion (Engineering)** und im **After Sales & Service (Technische Dokumentation)** erfolgen sollte.
- Ein Elektronischer Produktkatalog von CADENAS in Verbindung mit dem PIM-System bietet **Lieferanten** heute mehr denn je die Möglichkeit einer zentralen Datenpflege und –Administration der benötigten Daten.
- Auf **Endkundenseite** lassen sich durch den Einsatz von **PARTsolutions/PARTcommunity mit CAD/PLM/ERP-Integration** diese Produktdaten verlustfrei nutzen und laufend aktuell halten.





**Konstruktion
(Engineering)**

Material-Name	Material-Art.	EAN Code	Produkt-Name	Bearbeitungs- Bemessung	Bearbeitungs- Bemessung
Interface	102000000	4008190099633	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190171131	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190162236	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190162236	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190147792	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190297749	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190297756	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190485149	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5



**Einkauf &
Beschaffung**

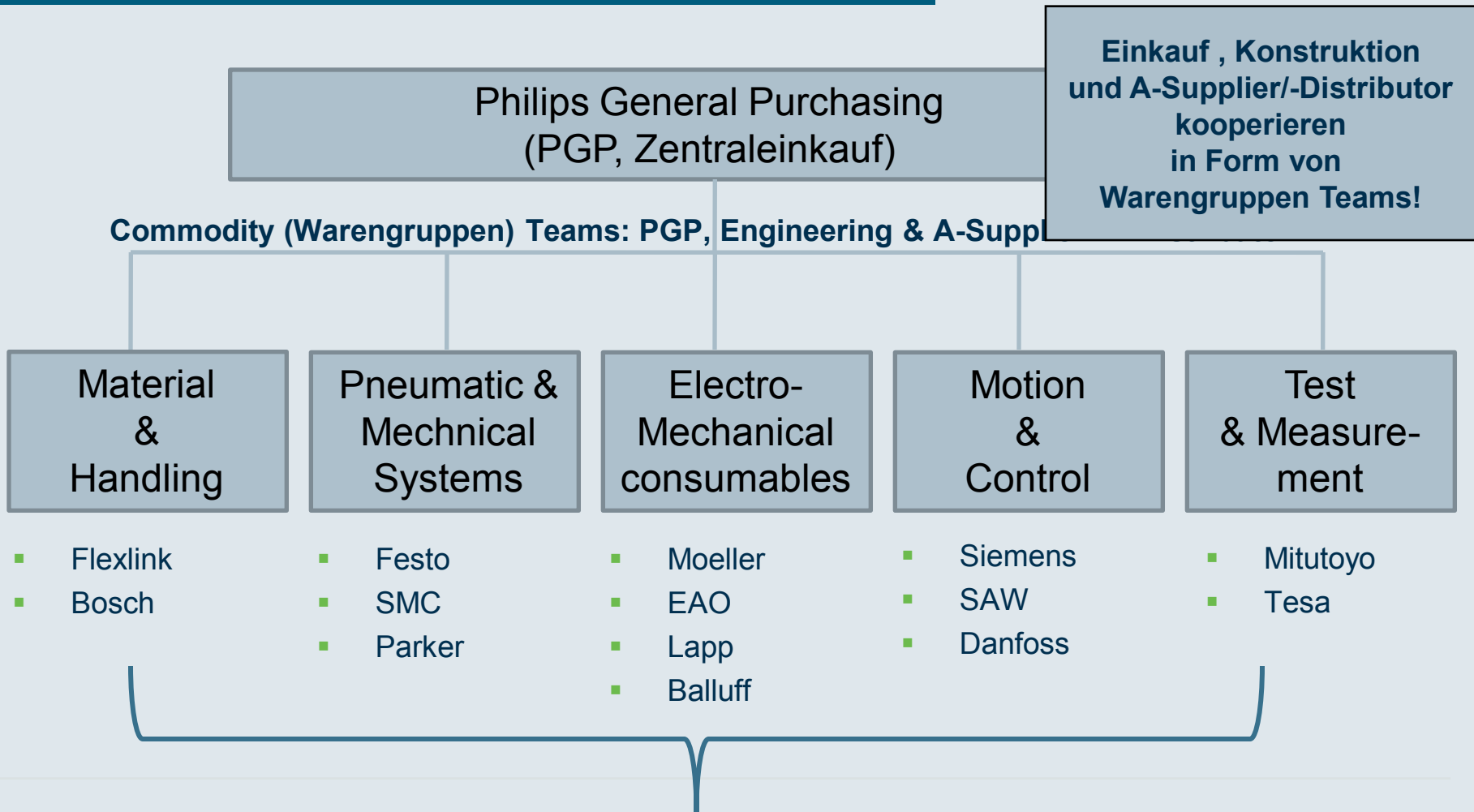
**Technische
Dokumentation
& Service**

**Die Umsetzung und
Integration der
Lieferantendaten von
Norm-/Zukaufteilen
in CAD/PLM/ERP
erfolgt über
PARTsolutions
Standardschnittstellen!**

Material-Name	Material-Art.	EAN Code	Produkt-Name	Bearbeitungs- Bemessung	Bearbeitungs- Bemessung
Interface	102000000	4008190099633	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190171131	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190162236	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190162236	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190147792	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190297749	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190297756	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
Interface	102000000	4008190485149	WDU 2.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5



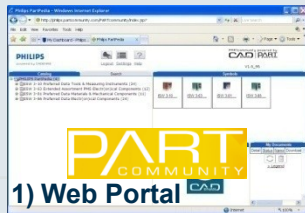
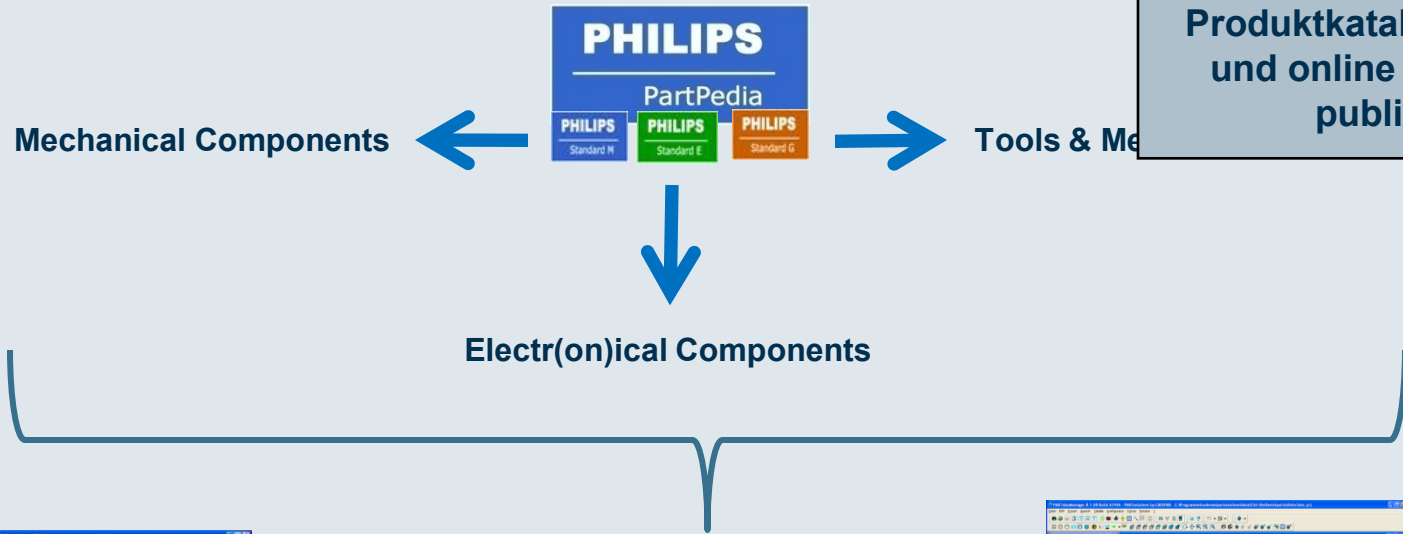
Purchineering in der praktischen Anwendung



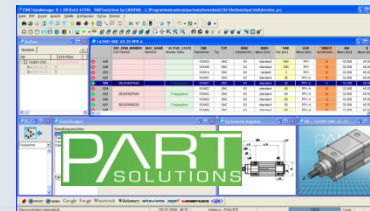
Vorzugsteile-Datenbank (Norm- und Zukaufteile / MRO parts)

Die Datenbank – PartPedia genannt - (Norm- und Zukaufteile / MRO parts) Vorzugsteile von Mechanical and Electr(on)ical Components and Tools & Instruments.

Bevorzugte Norm-/Zukaufteile werden als Elektronischer (eCATALOGsolutions) Produktkatalog gepflegt und online und offline publiziert!

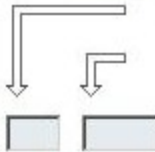


2) Gedruckte Bücher



Philips verwendet für alle Materialien und Komponenten eine eindeutige Nummer – 12NC genannt:

Jedes verwendete Norm-/Zukaufteil ist über eine eindeutige Code Nummer (12NC) identifizierbar und im Unternehmen bekannt!

Philips12NC: 

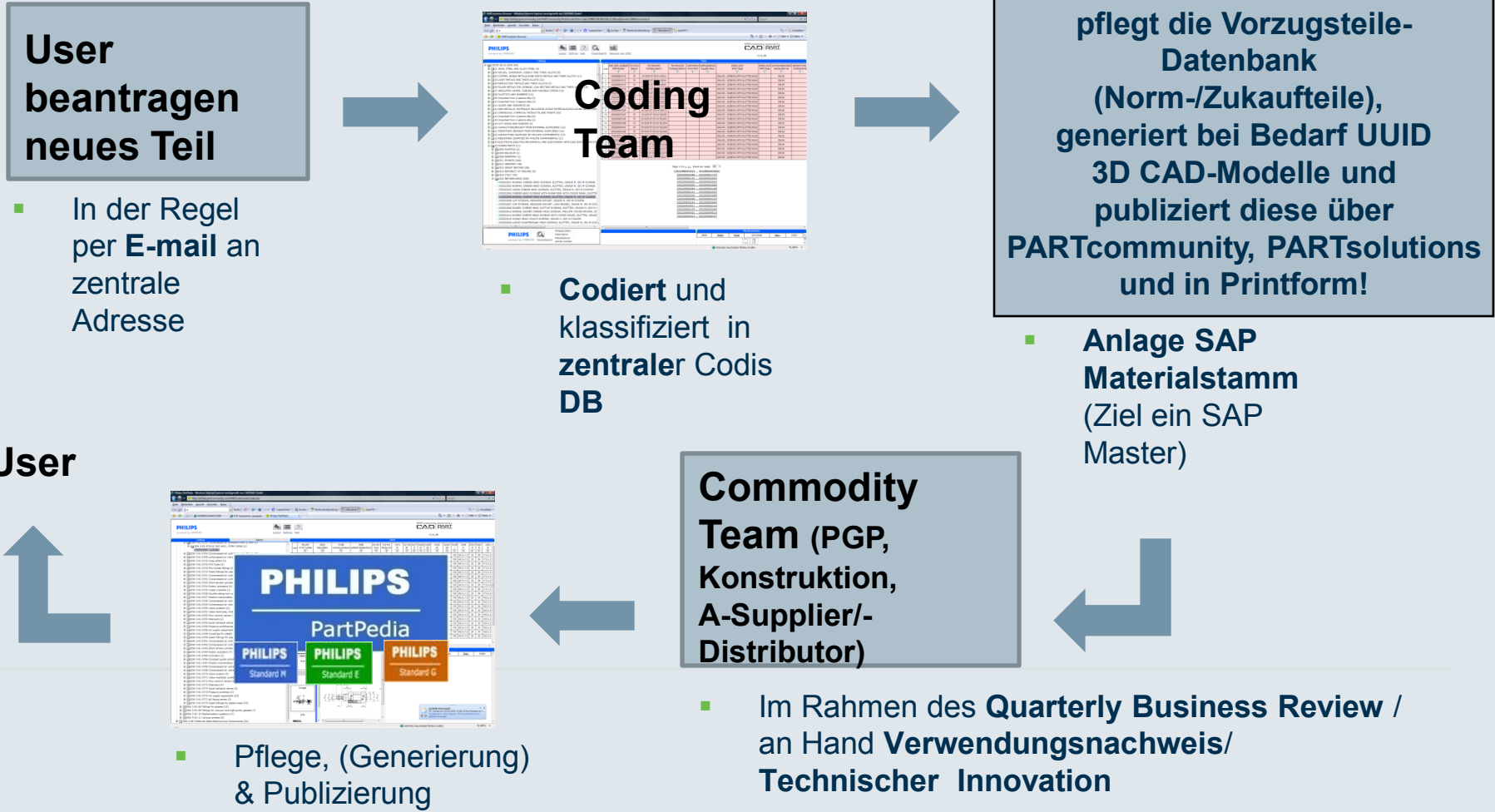
Select a maingroup

Select a country

MATERIALS are in groups 01-13,
COMPONENTS are in groups 19-29.

- ⊕ 19 CUT LEADS AND SLEEVES (3)
- ⊕ 20 CAPACITORS(BOUGHT FROM EXTERNAL SUPPLIERS) (12)
- ⊕ 21 RESISTORS (BOUGHT FROM EXTERNAL SUPPLIERS) (14)
- ⊕ 22 CAPACITORS (SUPPLIED BY PHILIPS COMPONENTS) (13)
- ⊕ 23 RESISTORS (SUPPLIED BY PHILIPS COMPONENTS) (11)
- ⊕ 24 ELECTRICAL,ELECTRO-MECHANICAL AND ELECTRONIC ARTICLES (EXCL. CAPACITORS,RESISTORS, 'BUILDING BRICKS',EL.TUBES AND SEMI-COND.) (24)
- ⊕ 25 FIXING PARTS (11)
- ⊕ 26 MACHINE PARTS, MACHINES AND TOOLS (10)
- ⊕ 27 'BUILDING BRICKS' FOR ELECTRONIC/ELECTRIC APPARATUS OR SYSTEMS (8)
- ⊕ 28 EQUIPMENT FOR OFFICES AND FACTORIES;PERSONAL PROTECTION;PACKAGING;DOM.ARTICLES;TOOLS FOR PAINTERS ETC.;TRANSPORT;STATIONARY (11)
- ⊖ 29 ACCESSORIES FOR PIPELINES FOR CONVEYING MATERIALS;CONTROLS;HANDLES,BUTTONS,KNOBS ETC.;CONSTRUCTIONAL ART.;HINGES AND LOCKS (11)
 - ⊕ 2903 AUSTRIA (2)
 - ⊕ 2904 BELGIUM (11)
 - ⊕ 2906 BRAZIL (1)
 - ⊕ 2911 FRANCE (24)
 - ⊕ 2912 GERMANY (34)
 - ⊕ 2913 GREAT BRITAIN (31)
 - ⊕ 2915 INDIA (1)
 - ⊕ 2919 ITALY (14)
 - ⊕ 2922 NETHERLANDS (42)
 - ⊕ 2931 SWEDEN (4)
 - ⊕ 2932 SWITZERLAND (10)

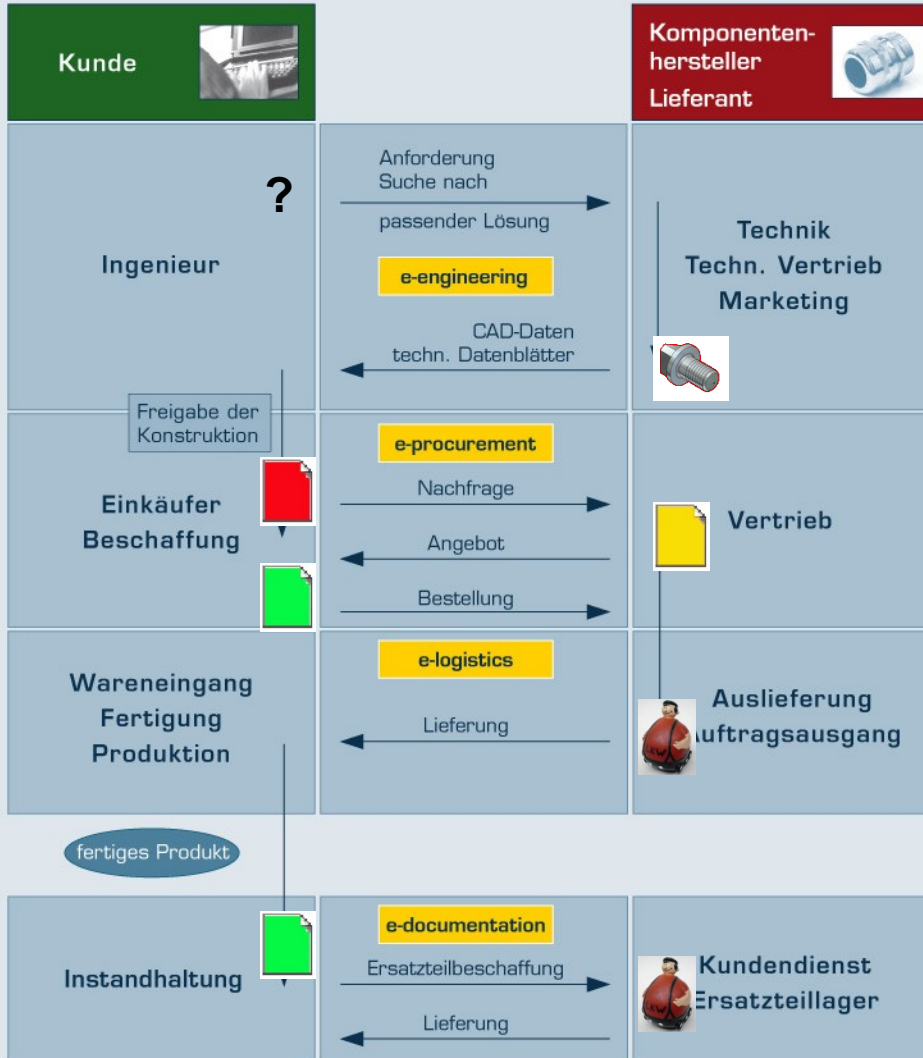
Neue Norm-/Zukaufteile beantragen, codieren, in SAP anlegen sowie





Vorteile für Lieferanten und Endkunden

Vorteile für Lieferanten und Endkunden



Weitere Prozessoptimierung durch Purchineering
 -
durch die Zusammenführung des Einkaufs- und Engineeringprozesses
 -
in langfristiger Kooperation mit den A-Lieferanten



Vorteile für Lieferanten und Endkunden

Vorteile für Lieferanten (von Norm-/Zukaufteilen):

- Pflege nur einer Datenbasis (ggf. in Verbindung mit PIM)
- Verfügbarkeit der Produkte in den nativen (Kunden) CAD-Formate
- Direkte Beeinflussung der verwendeten eigenen Produkte
- Nutzenargument gegenüber dem Preis / Unterscheidungsmerkmal zum Wettbewerb
- Korrekte Bestelldaten

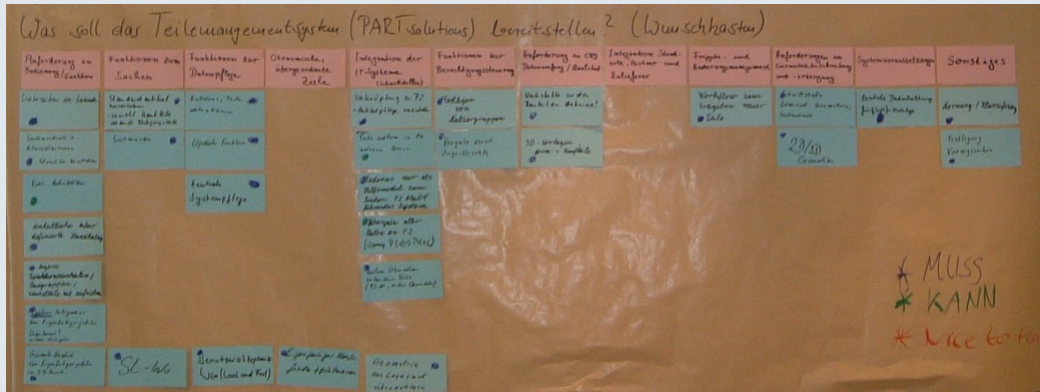
Vorteile für Endkunden (im Maschinen-/Anlagenbau,...):

- Steigerung der Wiederverwendung von Standardteilen
- Produktivitätssteigerung in Konstruktion, Einkauf und After Sales & Service (Technische Dokumentation)
- Steigerung der (Material-)Stammdatenqualität
- Sicherstellung der Datenaktualität

MESSE- UND TAGUNGSPROGRAMM FÜR DEN 10. FEBRUAR

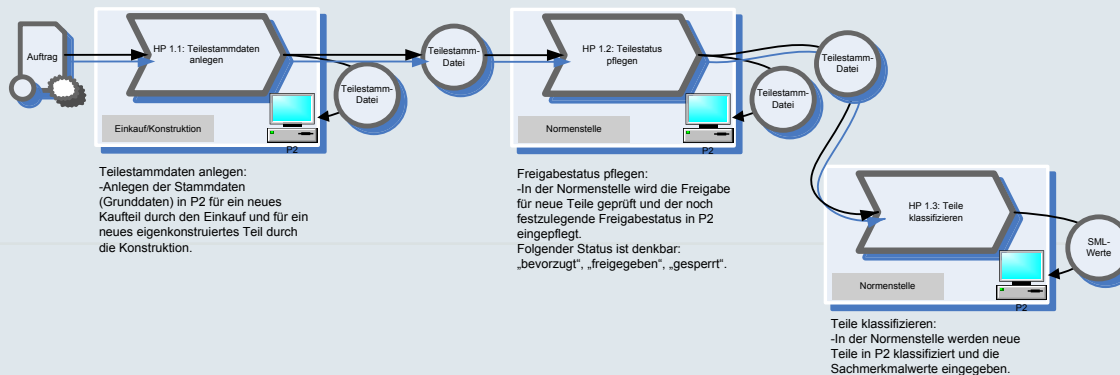
Jakob-Fugger-Saal		Bartholomäus-Welser-Raum		August-Märker Raum I	August-Märker Raum II	Rudolf-Diesel Raum
Intelligentes Teilemanagement		Elektronische Produktkataloge		Workshop I	Workshop II	Forum
Intelligente Teilekonsolidierung						
10:45 BEGINN UND BEGRÜSSUNG IM FUGGER-SAAL						
11:15 PURCHINEERING – Neue Wege der Prozessoptimierung für Norm- und Zukaufteile in der Praxis - Strategie – Konzept – Umsetzung - PURCHINEERING in der praktischen Anwendung - Vorteile für Lieferanten und Endkunden CADENAS GmbH, Hr. Dipl.-Ing. (FH) Markus Poppinghuys		Aktive Kundenbindung und Neukundengewinnung durch den Einsatz von PARTcommunity - Erweiterung der technischen Kompetenz eines C-Teile-Dienstleister durch PARTcommunity - Gewinnung neuer Kontakte in der Konstruktion bei bestehenden Kunden - Aktive Gewinnung von Neukunden durch gezielte Marketingmaßnahmen Würth Industrie Service GmbH & Co. KG, Hr. Andre Schmalz		Workshop Elektronische Produktkataloge live! Erstellung von Katalogen für CD, Internet, 3D PDF Datenblatt und Produktkonfiguratoren unter Anleitung	Support Center Demoumgebungen für CADENAS Software-Lösungen Das CADENAS Customer-Care-Team steht ganztätig für Fragen zur Verfügung	Tips & Tricks für die Anwendung von PARTSolutions Erste Einblicke für den Umgang mit ERP-Integration an Hand der »Beispiel-LinkDB«
12:15 Einsparpotentiale im LSW Engineering- und Einkaufsprozess - Teilemanagement; der Weg zum Ziel - IT-Werkzeuge: SolidWorks, PRO.FILE, SAP, PARTSolutions & PARTcommunity - Zusätzlich: Geometrische Ähnlichkeitssuche und weiteres Sparpotential LSW Maschinenfabrik GmbH, Hr. Dipl.-Ing. Peter Zander		MISUMI präsentiert GWOS (Global Web Ordering System), Launch in Europa - Evolution des eCatalogue: Vom Papierkatalog bis zu konfigurierbaren Komponenten Online - Technische Realisierung des QCT (Quality, Cost & Time) – Konzepts - Auflösung des Paradigmas: Konfigurierbarkeit und Benutzbarkeit Misumi Europa GmbH, Hr. Wolfram Lenz				
13:15 MITTAG						
14:15 Zusammenarbeit und Standardisierung bei Bibliotheksteilen für den Sondermaschinenbau bei Bosch - Einführung einer gemeinsamen Geschäftsbereichs-übergreifenden datenbankbasierten Norm- und Kaufteillibothek - Zusammenarbeit mit externen Dienstleistern - Ratio bei Beschaffung und Lagerhaltung durch Standardisierung von Norm- und Kaufteilen Robert Bosch GmbH, Hr. Bernhard Dicker		WAGO ProServe - vom CAE zum CAD - Anwender erstellt logische Schaltplanlayouts im CAE System - ProServe Software unterstützt ihn bei der Ergänzung der Artikel anhand der WAGO Logiken - CADENAS unterstützt den automatischen Export der Daten in jedes CAD System WAGO Kontakttechnik GmbH & Co. KG, Fr. Dipl.-Ing. Simone Brinkmann-Tewes		Workshop Teilemanagement und Teilekonsolidierung live!	Support Center Demoumgebungen für CADENAS Software-Lösungen Das CADENAS Customer-Care-Team steht ganztätig für Fragen zur Verfügung	14:15 Initiative PURCHINEERING 
15:15 Neue Märkte, Neue Normen? Herausforderungen in einer OEM orientierten, heterogenen CAx Landschaft - CAx-Methoden - Effizienzsteigerung in der Konstruktion - Standard & Normteilverwaltung AVL List GmbH, Hr. Dr. Klaus Zamazal		<i>Informationen zu diesem Vortrag liegen noch nicht vor.</i> Siemens AG, Hr. Gerd Koziel				
16:15 ENDE DER VERANSTALTUNG						
18:00 EMPFANG IM GOLDENEN SAAL IM AUGSBURGER RATHAUS						
19:00 ABENDVERANSTALTUNG IN DER PARKLOUNGE						

Aufnahme der Ist-Situation und Erarbeiten des Soll-Konzeptes:

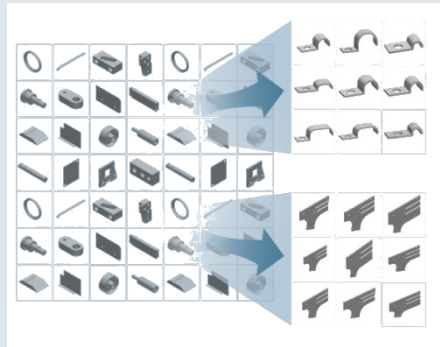


Geschäftsprozess Analyse und -Modellierung:

HP 1: Teilstammdaten erfassen und pflegen



Vielen Dank FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT



FRAGEN?

FEEDBACK?

NÄCHSTE SCHRITTE?

Markus Poppinghuys

CADENAS Professional Service GmbH, Essen

Tel.: ++49/(0)201 / 632 69-47

Mobil: ++49/(0)163 / 758 58 01

Email: M.Poppinghuys@cadenas.de



Eigentum, Copyright und Haftungsausschluss

Dieses Dokument und alle darin enthaltenen Informationen sind das alleinige Eigentum von CADENAS AG. Die Zustellung dieses Dokumentes oder die Offenlegung seines Inhalts begründen keine Rechte am geistigen Eigentum. Dieses Dokument darf ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung von CADENAS AG nicht vervielfältigt oder einem Dritten gegenüber enthüllt werden.

Dieses Dokument und sein Inhalt dürfen nur zu bestimmungsgemäßen Zwecken verwendet werden. Die in diesem Dokument gemachten Aussagen stellen kein Angebot dar. Sie wurden auf der Grundlage der aufgeführten Annahmen und in gutem Glauben gemacht. Wenn die zugehörigen Begründungen für diese Aussagen nicht angegeben sind, ist CADENAS AG gern bereit, deren Grundlage zu erläutern.